



**Small Air**  
▪ CPS100  
▪ T110  
▪ CPS175

# DADOS TÉCNICOS CPS100



**ALTA PRODUTIVIDADE**



**VERSÁTIL**

<b>Descarga livre efetiva @ 7barg (*)</b>	<b>90 pcm</b>
<b>Máxima pressão de trabalho</b>	<b>7 barg</b>
<b>Mínima pressão de trabalho</b>	<b>4 barg</b>
<b>Temperatura de saída do ar</b>	<b>amb+65°C</b>

*(\*) FAD medido conforme ISO1217*



# DADOS TÉCNICOS T110



**ALTA PRODUTIVIDADE**



**VERSÁTIL**

<b>Descarga livre efetiva @ 7barg (*)</b>	<b>100 pcm</b>
<b>Máxima pressão de trabalho</b>	<b>7 barg</b>
<b>Mínima pressão de trabalho</b>	<b>4 barg</b>
<b>Temperatura de saída do ar</b>	<b>amb+65°C</b>

**(\*) FAD medido conforme ISO1217**



# DADOS TÉCNICOS CPS175



**ALTA PRODUTIVIDADE**



**VERSÁTIL**

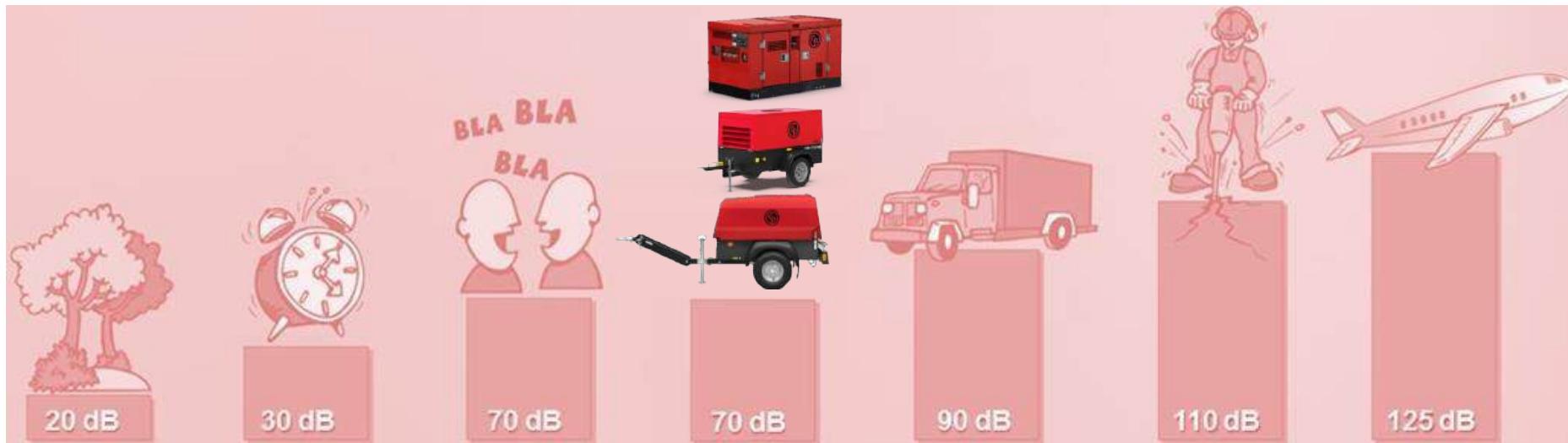
<b>Descarga livre efetiva @ 7barg (*)</b>	<b>175 pcm</b>
<b>Máxima pressão de trabalho</b>	<b>7 barg</b>
<b>Mínima pressão de trabalho</b>	<b>4 barg</b>
<b>Temperatura de saída do ar</b>	<b>amb+62°C</b>

**(\*) FAD medido conforme ISO1217**



# NÍVEL DE RUÍDO SMALL AIR

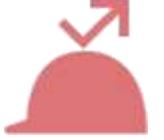
**70 dB(A)  
ISO 2151 @**



**VERSÁTIL**



**SILENCIOSO**



**SEGURO**

# DIMENSÕES E PESO CPS100



Imagem ilustrativa

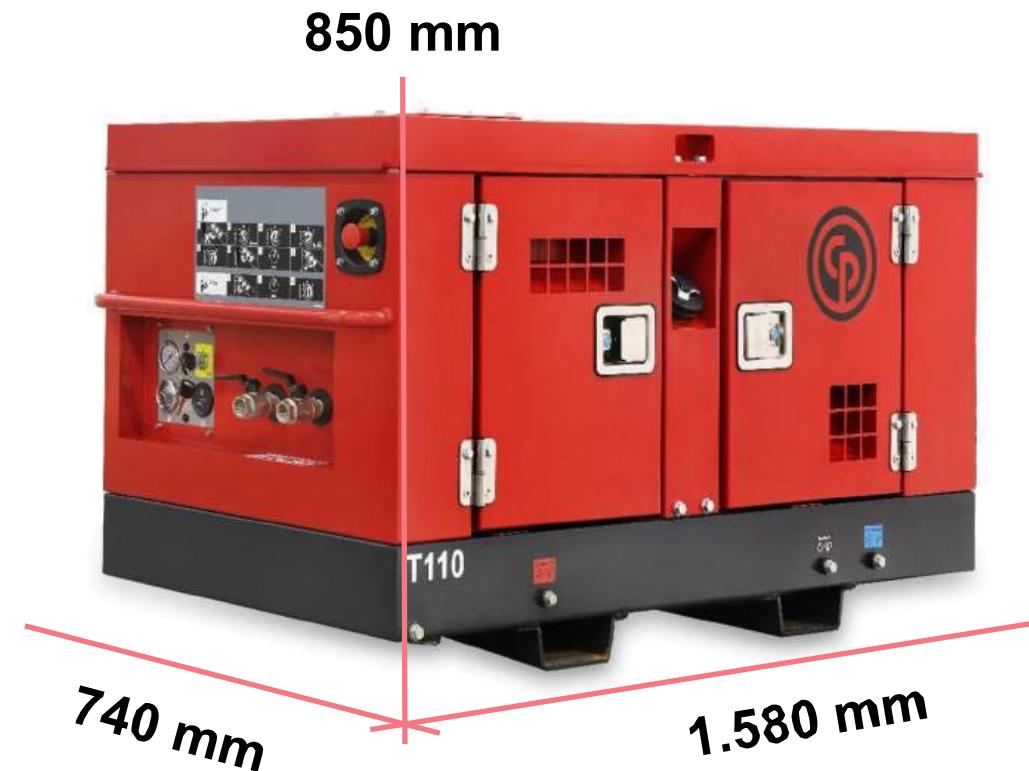
Peso sem combustível	500 kg
Peso com combustível	550 kg

Peso sem combustível	440 kg
Peso com combustível	490 kg

Não é permitido rebocar em vias públicas!

# DIMENSÕES E PESO T110

Válvulas de saída de ar  
2x  $\frac{3}{4}$ "



Imagens meramente ilustrativas.

Peso com combustível | 500 kg

# DIMENSÕES E PESO CPS175



Imagen ilustrativa

Peso com combustível

750 kg

Válvulas de saída de ar  
3x  $\frac{3}{4}$ "

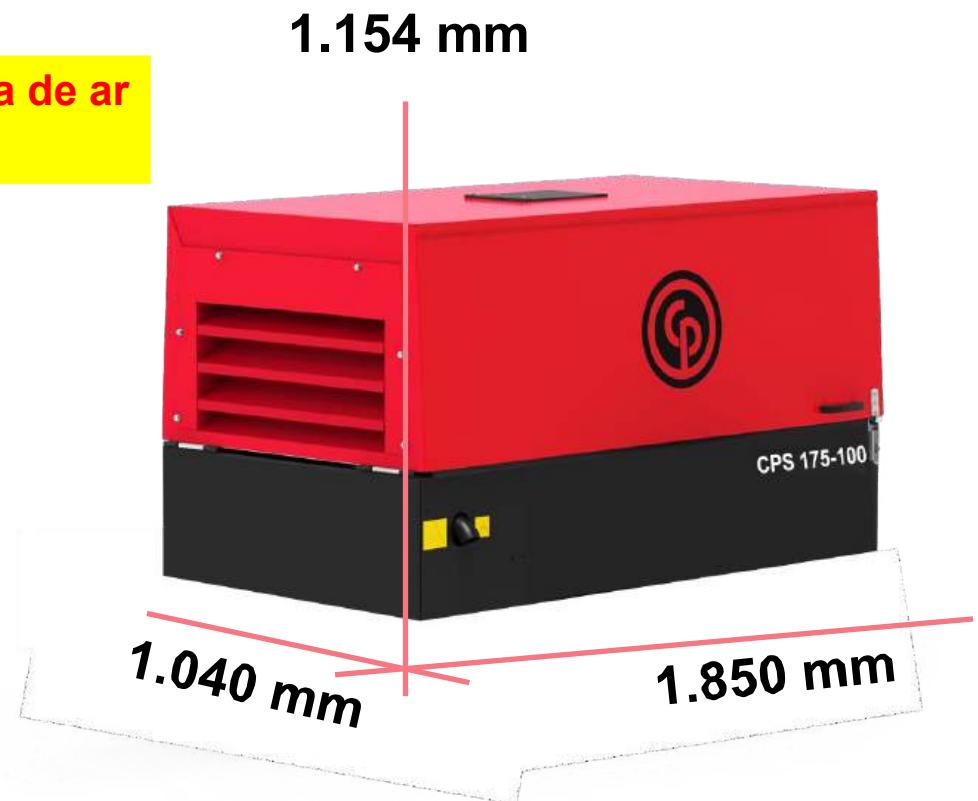


Imagen ilustrativa

Peso com combustível

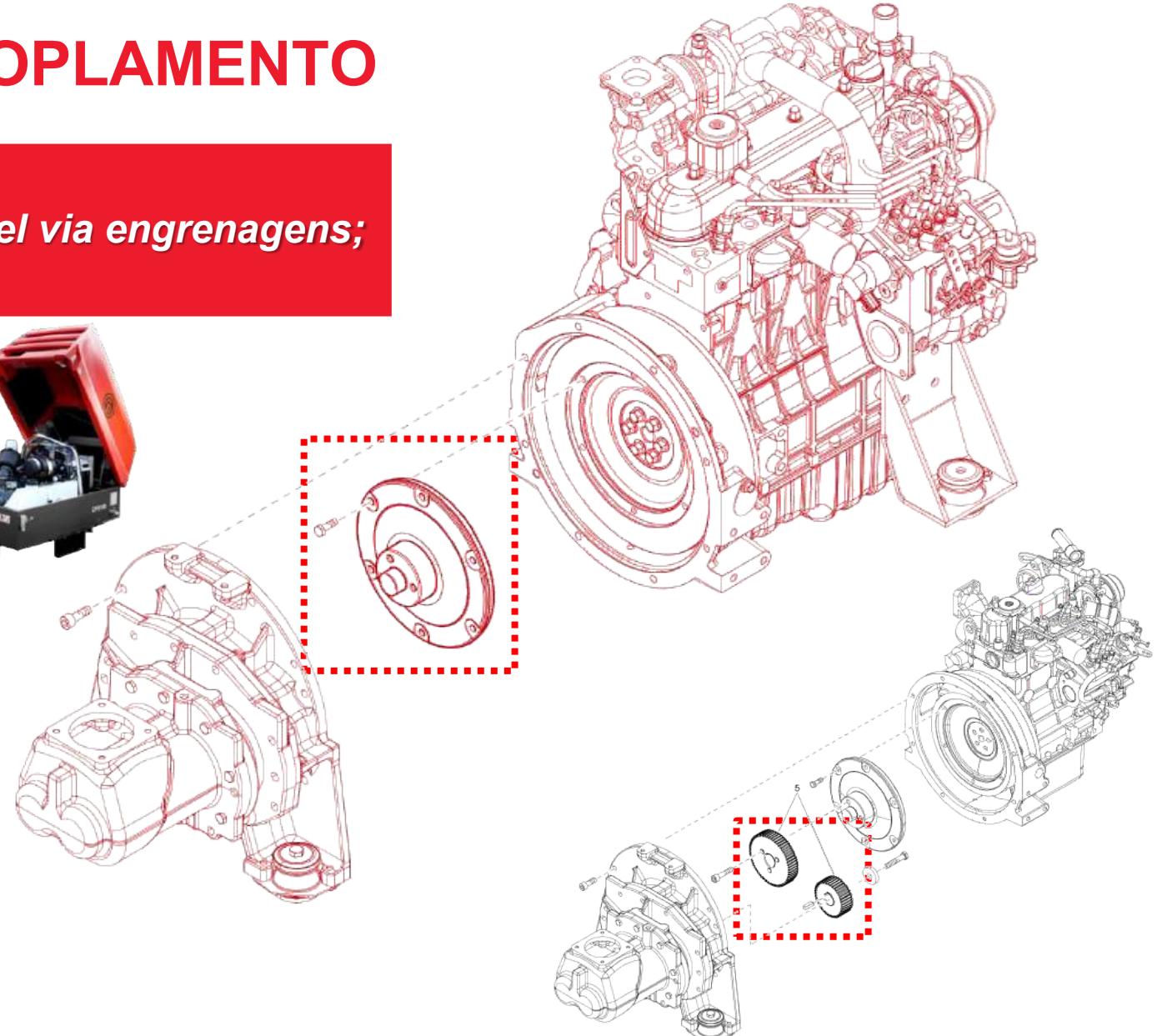
650 kg

**Não é permitido rebocar em vias públicas!**

# MOTOR, TRANSMISSÃO E ACOPLAMENTO

- CPS100 & T110
- Transmissão entre o elemento e o motor Diesel via engrenagens;
- Acoplamento direto.

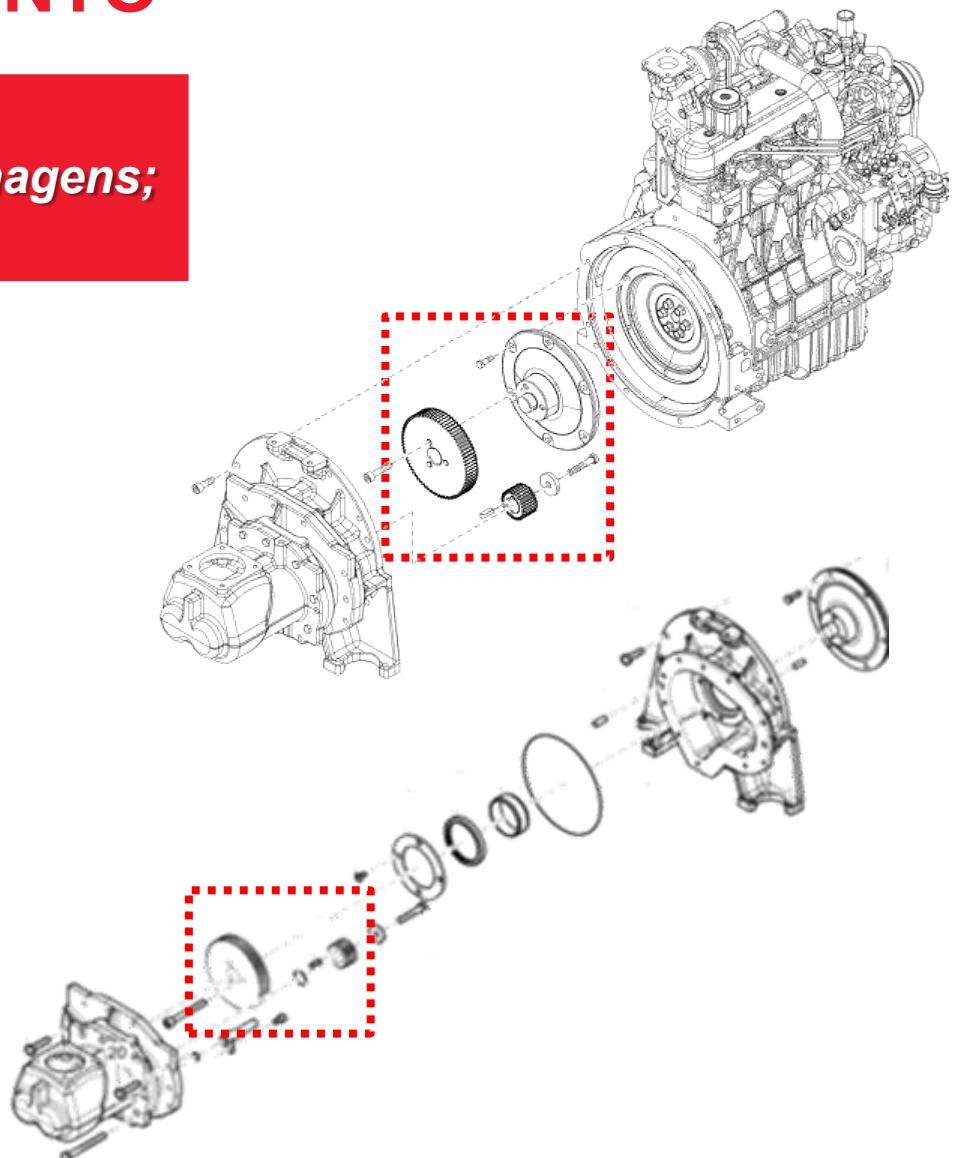
- Motor Diesel Kubota;
- Modelo D902;
- Potência: 25cv / 18,5kW;
- 3 cilindros;
- rpm máximo 3.600;
- rpm mínimo 2.000;
- Capacidade de óleo do motor 3,8 L;
- Consumo:
  - Médio: 4,5 L/h;



# MOTOR, TRANSMISSÃO E ACOPLAMENTO

- **CPS175**
- **Transmissão entre o elemento e o motor Diesel via engrenagens;**
- **Acoplamento direto.**

- **Motor Diesel Kubota;**
- **Modelo V1505T;**
- **Potência: 45cv / 33kW;**
- **4 cilindros;**
- **rpm máximo 3.000;**
- **rpm mínimo 1.850;**
- **Capacidade de óleo do motor 5,5 L;**
- **Consumo:**
  - Médio: 6,7 L/h



# USO DO DIESEL

Visando aumentar a durabilidade dos componentes do motor

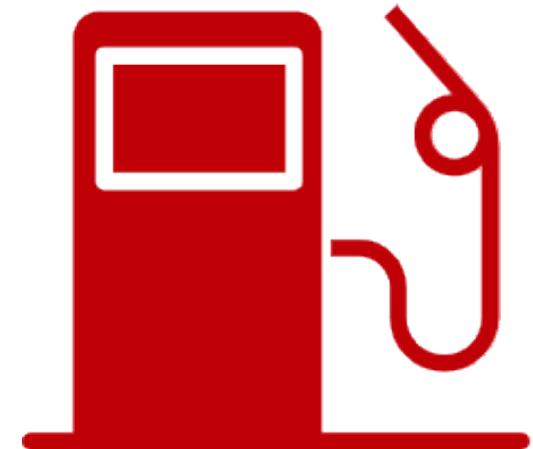
Diesel , a Chicago Pneumatic recomenda o uso do S10

Significado:

S10

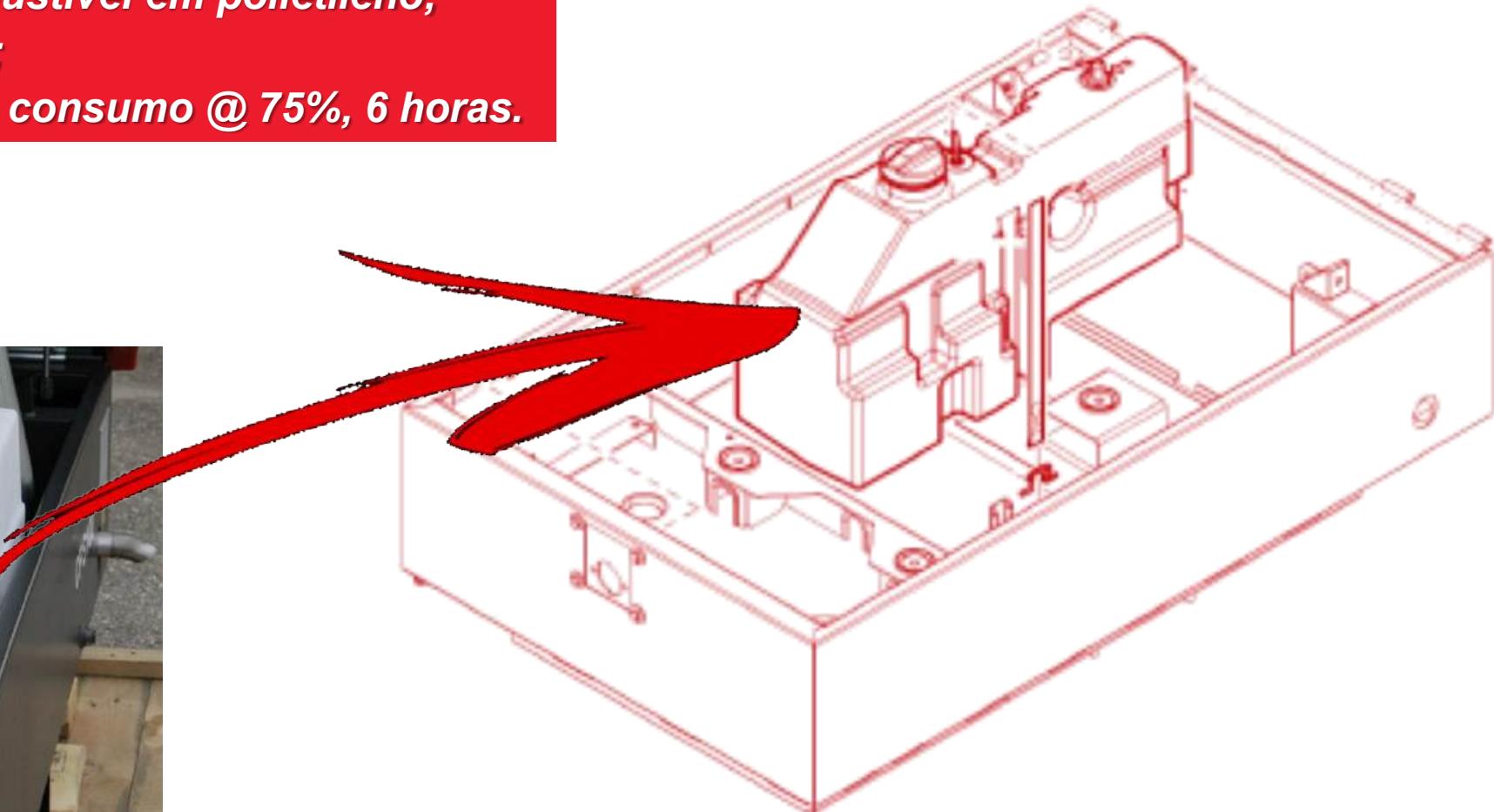
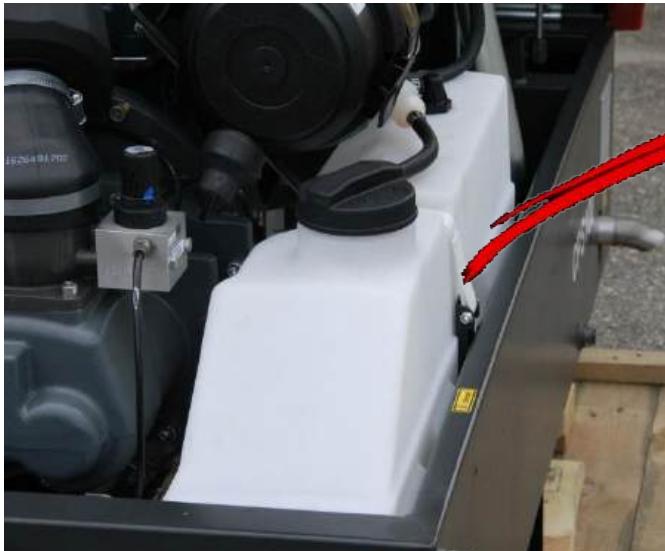
O “S” é de Enxofre.

O número é a quantidade de Enxofre em partes por milhão (ppm) presente no combustível.



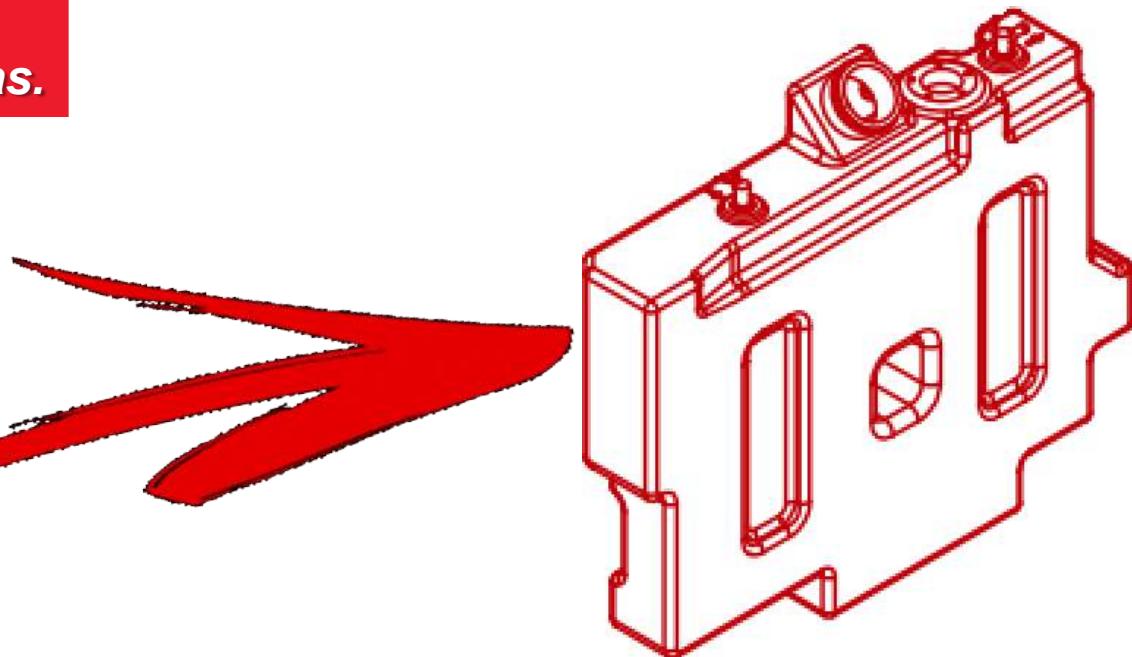
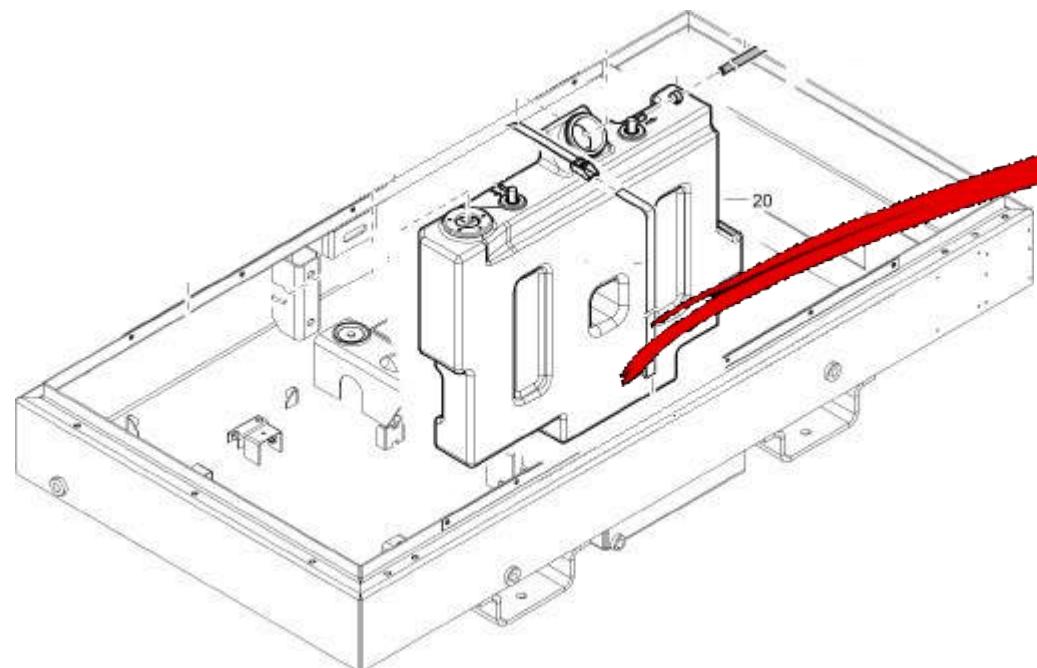
# TANQUE DE COMBUSTÍVEL CPS100

- *Tanque de combustível em polietileno;*
- *Volume 27 litros;*
- *Autonomia, pelo consumo @ 75%, 6 horas.*



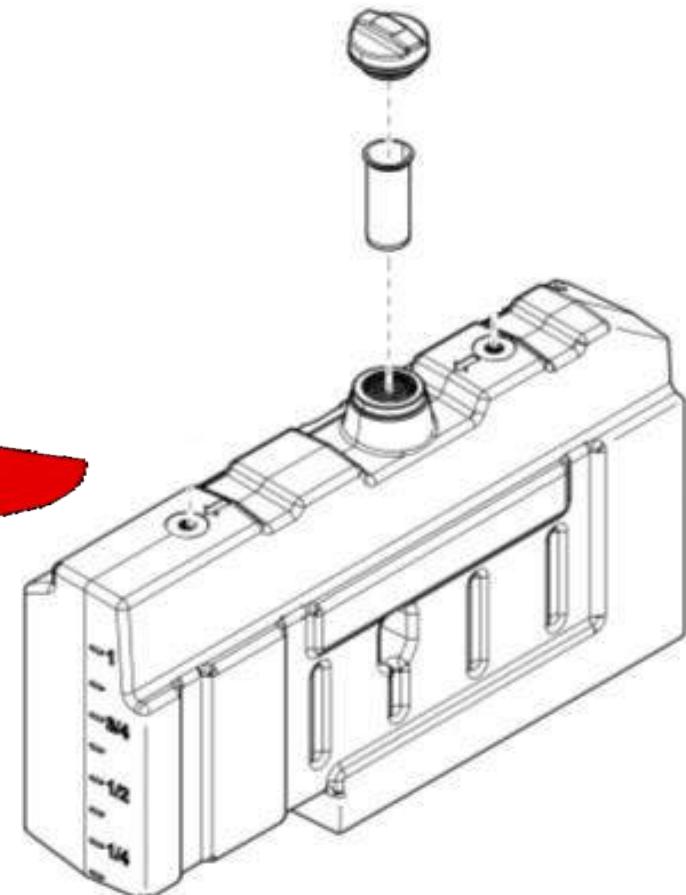
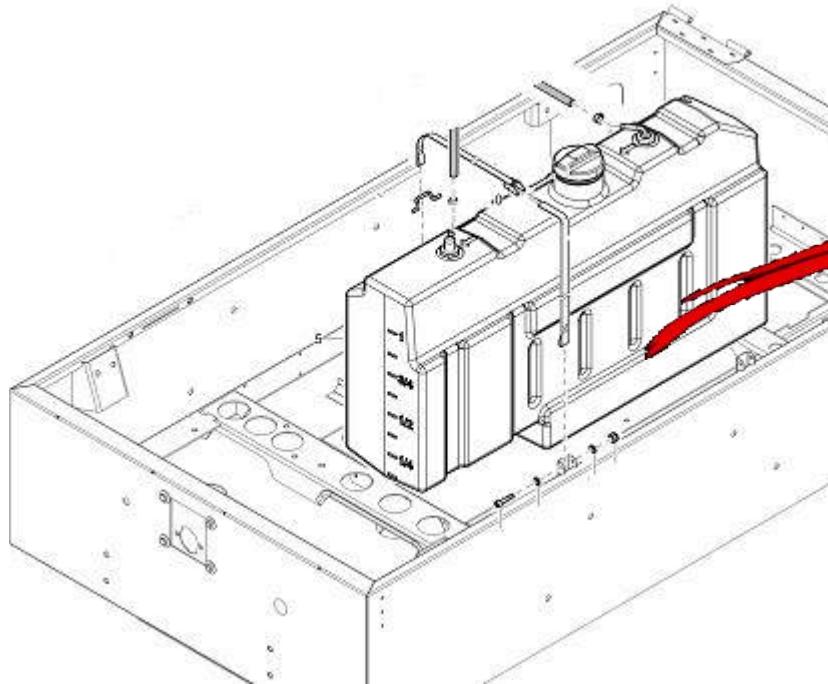
# TANQUE DE COMBUSTÍVEL T110

- *Tanque de combustível em polietileno;*
- *Volume 30 litros;*
- *Autonomia, pelo consumo @ 75%, ~ 7 horas.*



# TANQUE DE COMBUSTÍVEL CPS175

- *Tanque de combustível em polietileno;*
- *Volume de 67 litros ;*
- *Autonomia, pelo consumo @ 75%, ~ 10 horas.*



# SISTEMA ELÉTRICO CPS100 & CPS175

- *Bateria de 12 V;*
- *65Ah.*

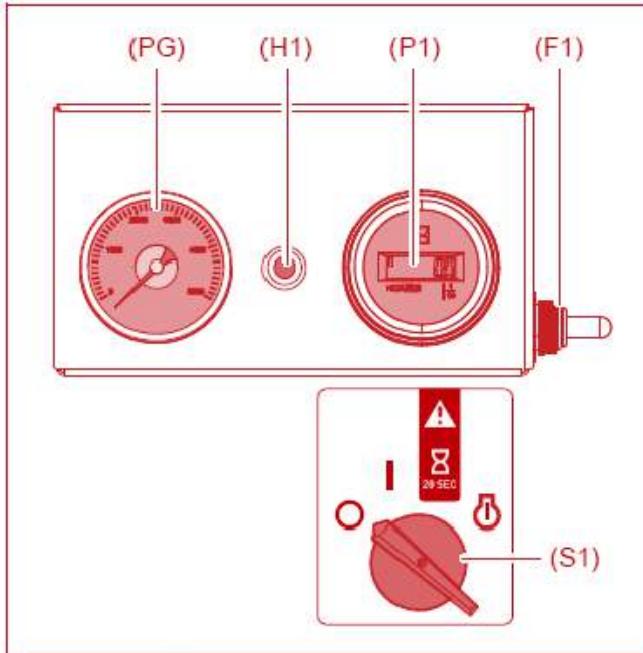


# SISTEMA ELÉTRICO T110

- *Bateria de 12 V;*
- *45Ah.*



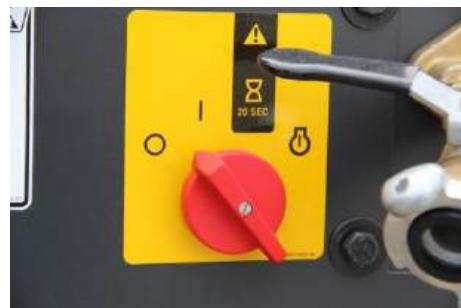
# CONTROLES CPS100



Referência	Designação
P1	Contador de horas
F1	Seccionador
PG	Funcionamento do Indicador de Pressão
H1	Lâmpada de alarme geral (vermelho)
S1	Interruptor de arranque com posição de pré-aquecimento



O seccionador destina-se a impedir o arranque não intencional do compressor.

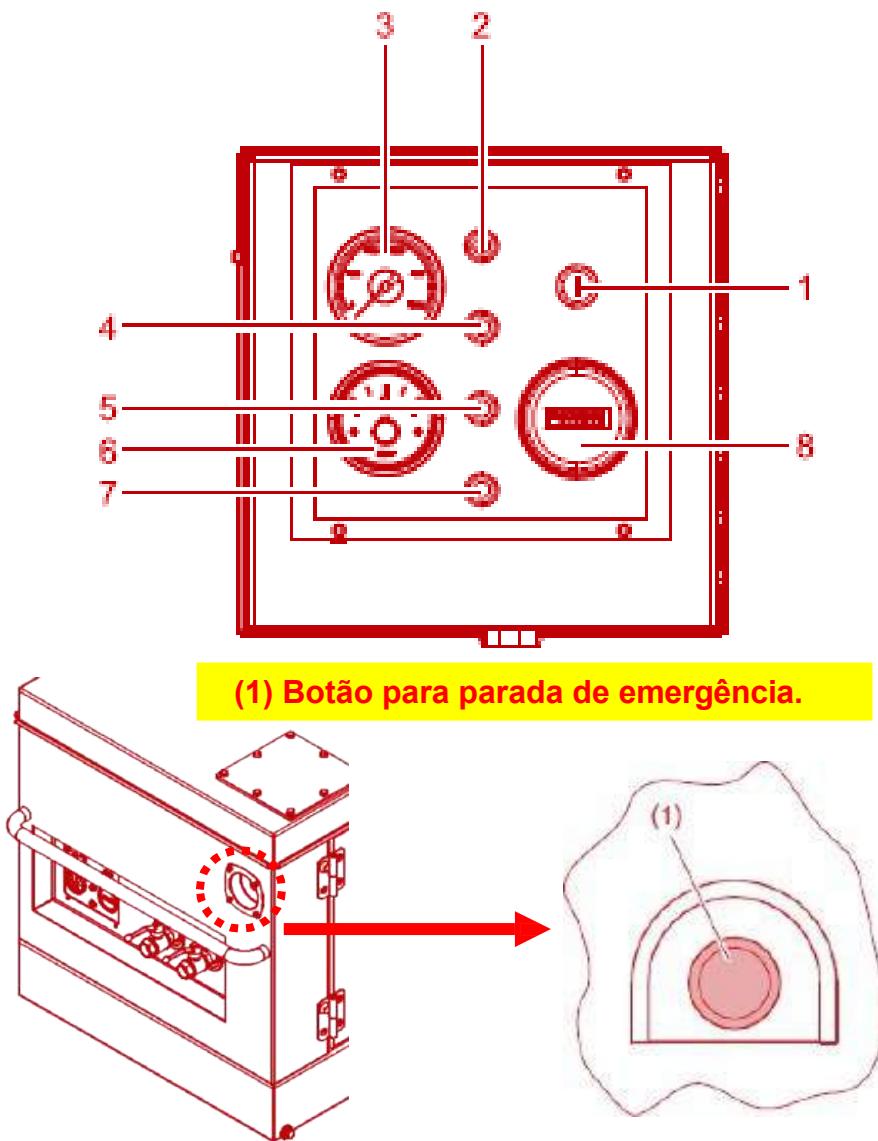


Botão de emergência (Posição 0)

## Fácil de usar, painel de controle amigável

- Horímetro;
- Seccionador;
- Manômetro;
- Luz de alarme:
  - Nível de óleo do motor;
  - Nível de combustível;
  - Temperatura da água do motor;
  - Bateria com baixa carga.

# CONTROLES T110

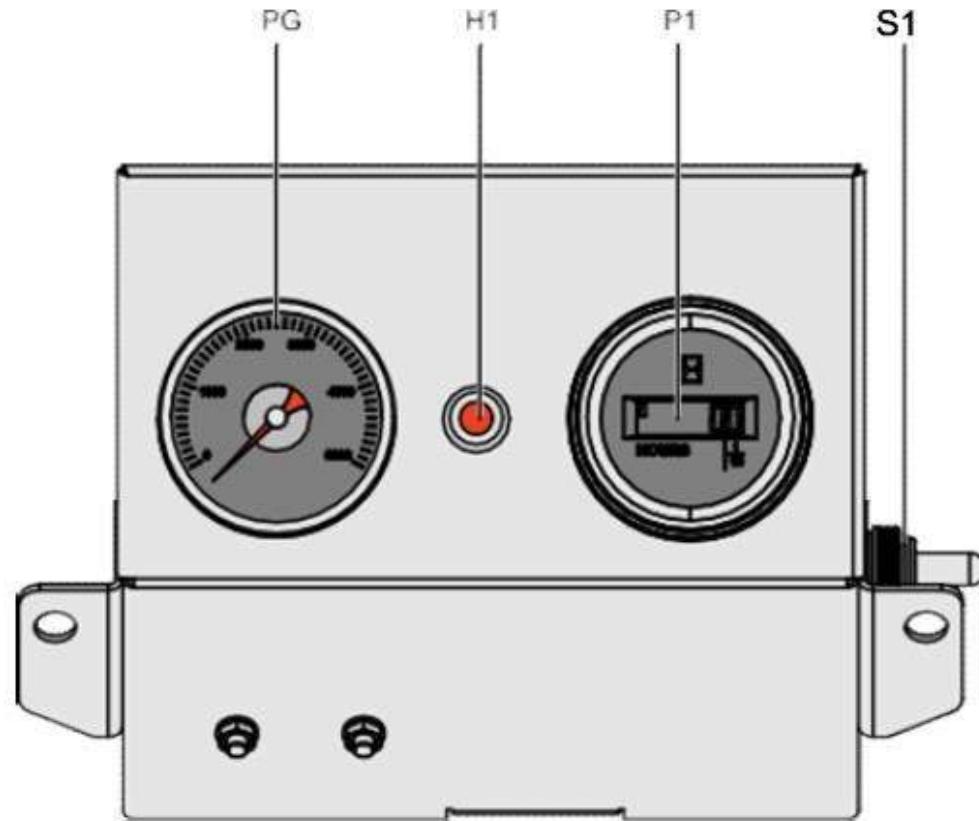


## Fácil de usar, painel de controle amigável

1. Chave de ignição do motor.
2. Indicador de baixo nível de combustível.
3. Manômetro.
4. Indicador de mau funcionamento da bateria.
5. Indicador de alta temperatura do ar na saída do compressor.
6. Medidor de combustível.
7. Indicador de alta temperatura do óleo no elemento.
8. Horas de funcionamento da máquina.



# CONTROLES CPS175



## Fácil de usar, painel de controle amigável

P1. Horas de funcionamento da máquina.

PG. Manômetro.

H1. Indicador de alarme geral.

S1. Interruptor de partida.



Botão de emergência (Posição 0)

# CHASSI, PINTURA E SEPARADOR AR / ÓLEO

## Chassi e carenagem resistente à corrosão

- Categoria C3 H\* para corrosão, graças a uma proteção de 3 camadas: Galvanização (zinc), Primer PU - Poliuretano e pintura eletrostática a pó.

## Separador ar/óleo tipo “spin-on”

- Para uma manutenção fácil e rápida

**TINTA BASE**

Pintura eletrostática a pó

**PRIMER**

Primer PU - Poliuretano

**ELETRODEPOSIÇÃO**

Galvanização com Zinco

**LATARIA**

Aço carbono 1010/1020

**Conforme ISO 12944**

**Padrão das tintas CP**

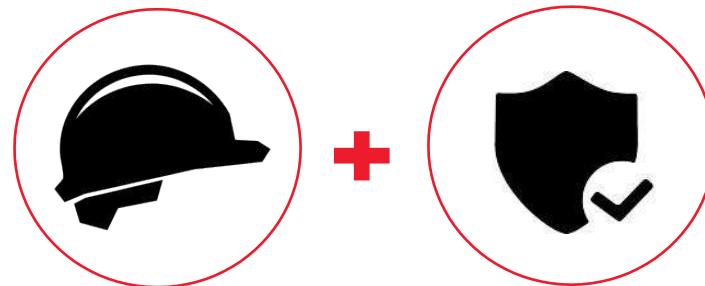
- Vermelho - RAL 3001
- Preto - RAL 9011
- Cinza - RAL 7011



Chassi vedado para 110% do volume de fluidos

# RESISTENTE, MAS GENTIL

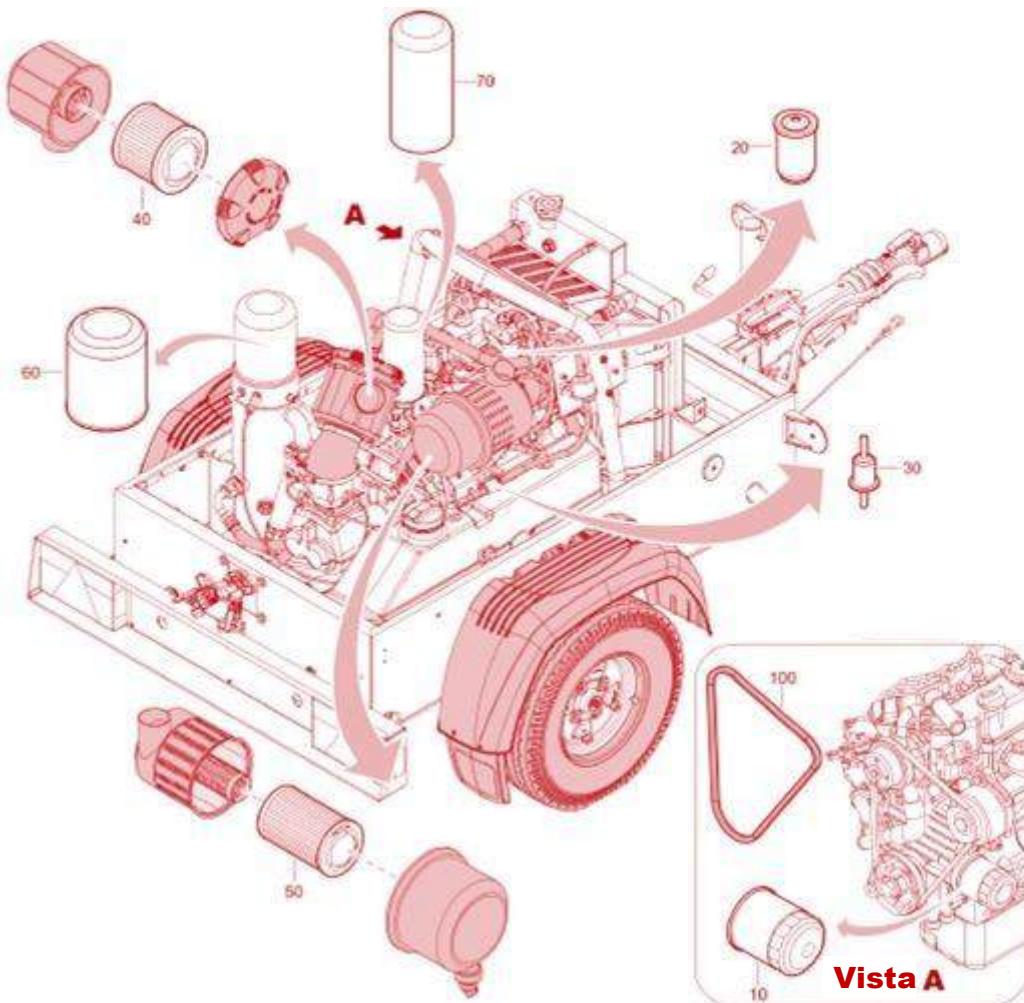
- Tampa em polietileno, inquebrável, para uma maior durabilidade e maior valor residual;
- Não requer funilaria e nem pintura.



Inquebrável

Proteção

# COMPONENTES DE MANUTENÇÃO CPS100

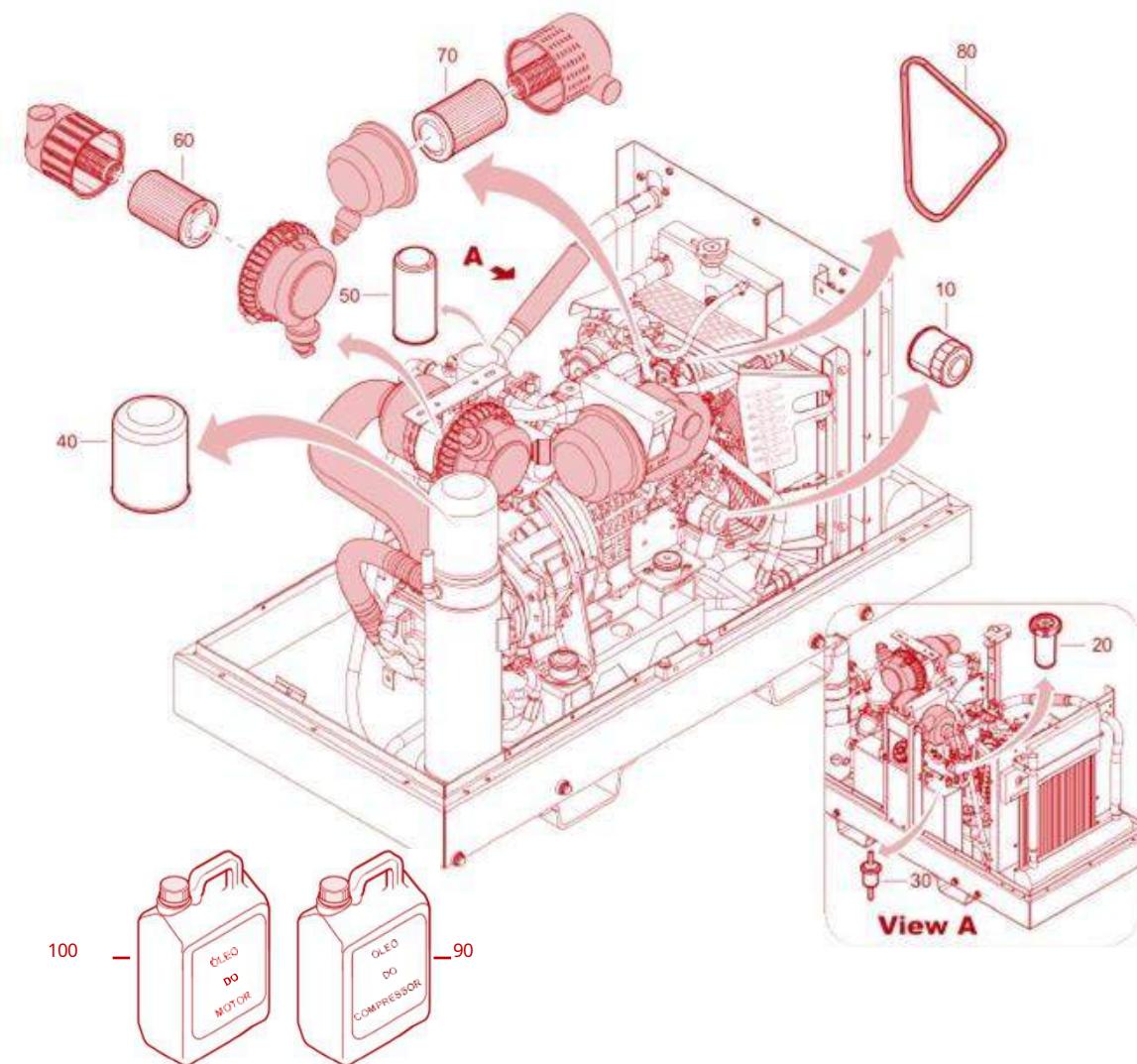


<b>10</b>	<b>Filtro de óleo do motor Diesel</b>
<b>20</b>	<b>Filtro de combustível do motor Diesel</b>
<b>30</b>	<b>Pré-filtro de combustível do motor Diesel</b>
<b>40</b>	<b>Elemento do filtro de ar adm. compressor</b>
<b>50</b>	<b>Elemento do filtro de ar adm. Motor Diesel</b>
<b>60</b>	<b>Elemento separador ar/óleo do compressor</b>
<b>70</b>	<b>Filtro de óleo do compressor</b>
<b>100</b>	<b>Correia em V do motor Diesel</b>

- Trocar com 50 horas após o arranque inicial: 10 e 80;
- Kit de 250 horas: 2912 5002 02 (10; 20; 30; 40 e 50);
- Kit de 500 horas: 2912 5002 03 (10; 20; 30; 40; 50; 60; 70 e 100);
- Troca de óleo da unidade compressor a cada 500 horas;
  - Genoil M - 7,5L. (Mineral)
- Troca de óleo do motor a cada 250 horas;



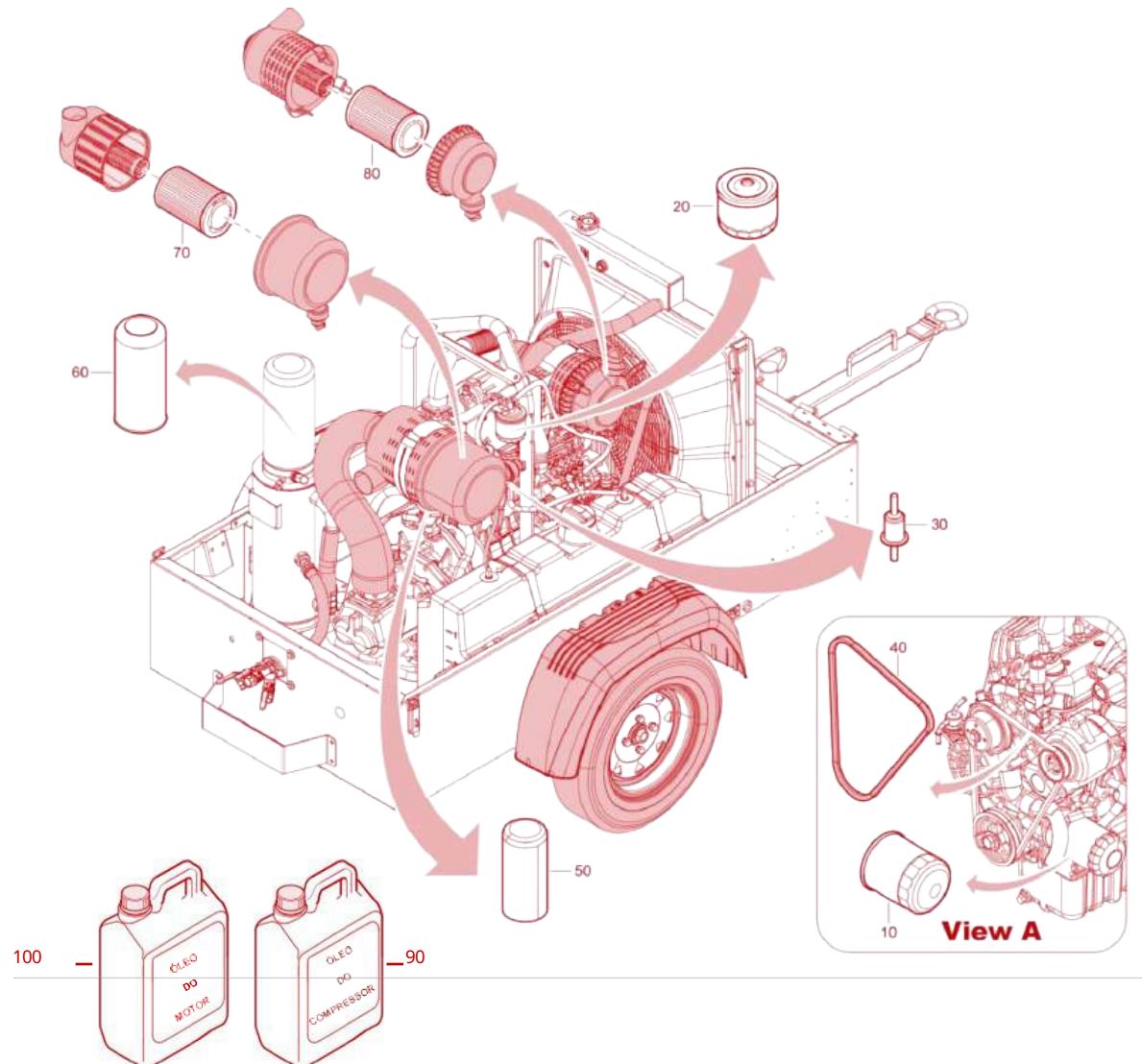
# COMPONENTES DE MANUTENÇÃO T110



10	<b>Filtro de óleo do motor Diesel</b>
20	<b>Filtro de combustível do motor Diesel</b>
30	<b>Pré-filtro de combustível do motor Diesel</b>
40	<b>Elemento separador ar/óleo do compressor</b>
50	<b>Filtro de óleo do elemento compressor</b>
60	<b>Elemento do filtro de ar adm. compressor</b>
70	<b>Elemento do filtro de ar adm. Motor Diesel</b>
80	<b>Correia em V do motor Diesel</b>
90	<b>Óleo do compressor – 5,0L</b>
100	<b>Óleo do motor – 3,8L</b>

- Trocar com 50 horas após o arranque inicial: 10 e 100;
- Trocar cada 250 horas: 10; 20; 30; 100;
- Trocar cada 500 horas: 10; 20; 30; 80; 100;
- Trocar cada 1000 horas: 10; 20; 30; 60; 70; 80; 100;
- Trocar cada 1500 horas: 10; 20; 30; 40; 50; 80; 100.
- Troca de óleo da unidade compressor a cada **2000** horas (item - 90);
  - Genoil S – 5,0L. (Sintético)
- Troca de óleo do motor a cada 250 horas;
  - Genoil E 15W40 – 3,8L. (Mineral)

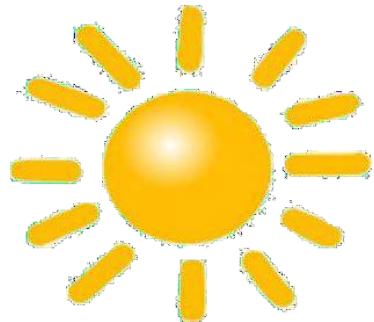
# COMPONENTES DE MANUTENÇÃO CPS175



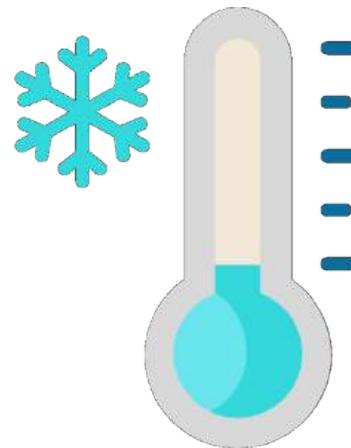
<b>10</b>	<b>Filtro de óleo do motor Diesel</b>
<b>20</b>	<b>Filtro de combustível do motor Diesel</b>
<b>30</b>	<b>Pré-filtro de combustível do motor Diesel</b>
<b>40</b>	<b>Correia em V do motor Diesel</b>
<b>50</b>	<b>Filtro de óleo do elemento compressor</b>
<b>60</b>	<b>Elemento separador ar/óleo do compressor</b>
<b>70</b>	<b>Elemento do filtro de ar adm. compressor</b>
<b>80</b>	<b>Elemento do filtro de ar adm. motor Diesel</b>
<b>90</b>	<b>Óleo do compressor – 8,0L</b>
<b>100</b>	<b>Óleo do motor – 5,5L</b>

- Trocar com 50 horas após o arranque inicial: 10 e 100;
- Trocar cada 250 horas: 10; 20; 30; 100;
- Trocar cada 500 horas: 10; 20; 30; 40; 100;
- Trocar cada 1000 horas: 10; 20; 30; 40; 50; 60; 70; 80; 90; 100;
- Troca de óleo da unidade compressor a cada 1000 horas;
  - Genoil M – 8,0L. (Mineral)
- Troca de óleo do motor a cada 250 horas;
  - Genoil E 15W40 – 5,5L. (Mineral)

# TEMPERATURA DE OPERAÇÃO



**Máximo**  
**50°C**



**Mínimo**  
**-10°C**

# GARANTIA

- 12 (doze) meses após a partida técnica ou 18 (dezoito) meses a partir da emissão da Nota Fiscal ou ainda 2.000 (duas mil) horas de funcionamento, **prevalecendo o que ocorrer primeiro.**
- Para valer a garantia é imprescindível que o cliente utilize peças e lubrificantes originais e que utilize o compressor conforme instruções contidas no manual de operação.



