



## Small Air

- CPS100
- T110
- CPS175

# DADOS TÉCNICOS CPS100



**ALTA PRODUTIVIDADE**



**VERSÁTIL**

Descarga livre efetiva @ 7barg (*)	90 pcm
Máxima pressão de trabalho	7 barg
Mínima pressão de trabalho	4 barg
Temperatura de saída do ar	amb+65°C

**(\*) FAD medido conforme ISO1217**



# DADOS TÉCNICOS T110



**ALTA PRODUTIVIDADE**



**VERSÁTIL**

<b>Descarga livre efetiva @ 7barg (*)</b>	<b>100 pcm</b>
<b>Máxima pressão de trabalho</b>	<b>7 barg</b>
<b>Mínima pressão de trabalho</b>	<b>4 barg</b>
<b>Temperatura de saída do ar</b>	<b>amb+65°C</b>

**(\*) FAD medido conforme ISO1217**



# DADOS TÉCNICOS CPS175



**ALTA PRODUTIVIDADE**



**VERSÁTIL**

Descarga livre efetiva @ 7barg (*)	175 pcm
Máxima pressão de trabalho	7 barg
Mínima pressão de trabalho	4 barg
Temperatura de saída do ar	amb+62°C

**(\*) FAD medido conforme ISO1217**



# NÍVEL DE RUÍDO SMALL AIR

**70 dB(A)  
ISO 2151 @**

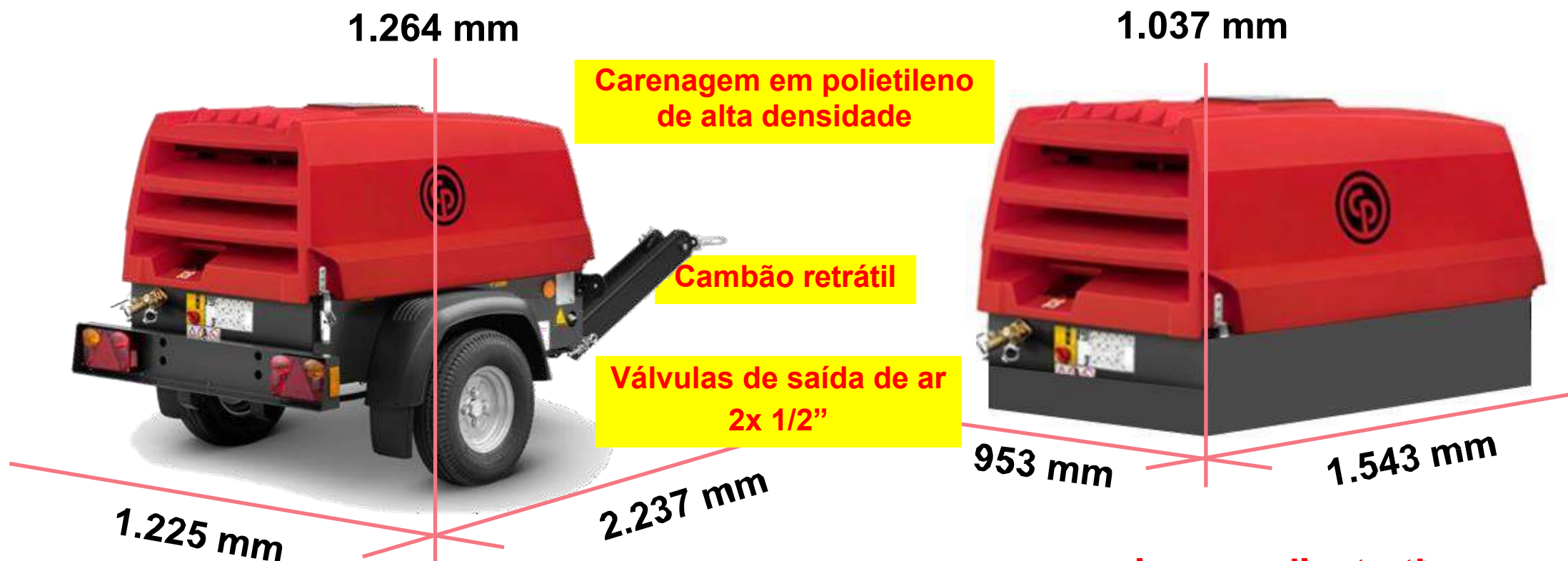


  
**VERSÁTIL**

  
**SILENCIOSO**

  
**SEGURO**

# DIMENSÕES E PESO CPS100



**Imagem ilustrativa**

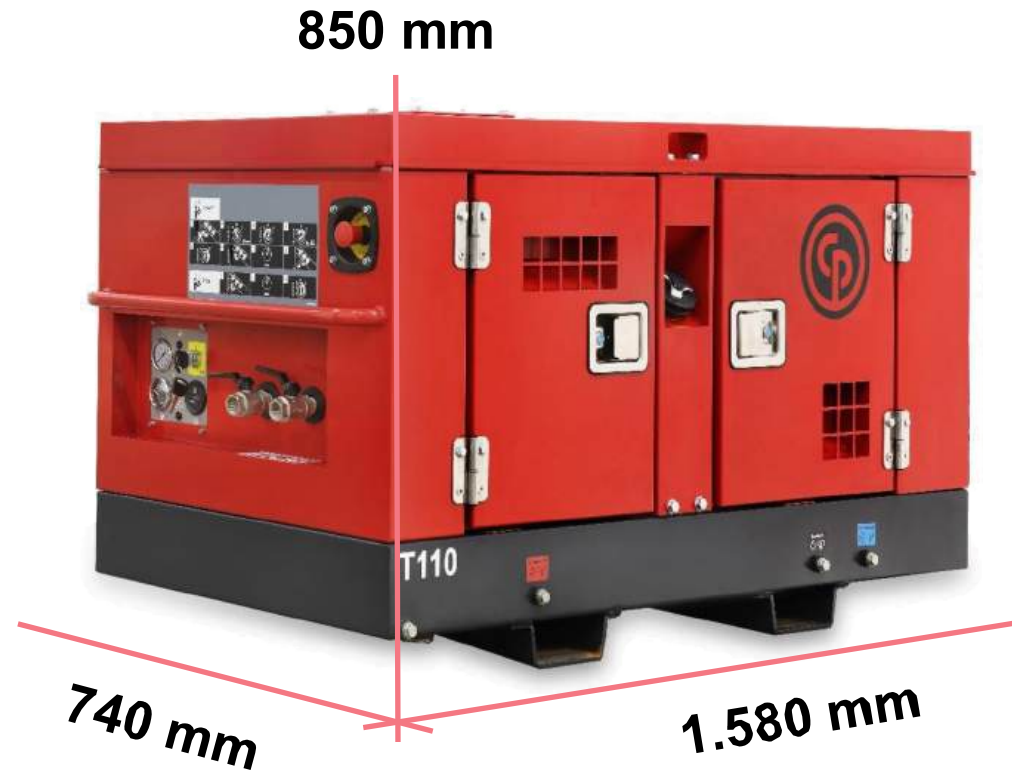
Peso sem combustível	500 kg
Peso com combustível	550 kg

Peso sem combustível	440 kg
Peso com combustível	490 kg

**Não é permitido rebocar em vias públicas!**

# DIMENSÕES E PESO T110

Válvulas de saída de ar  
2x 3/4"

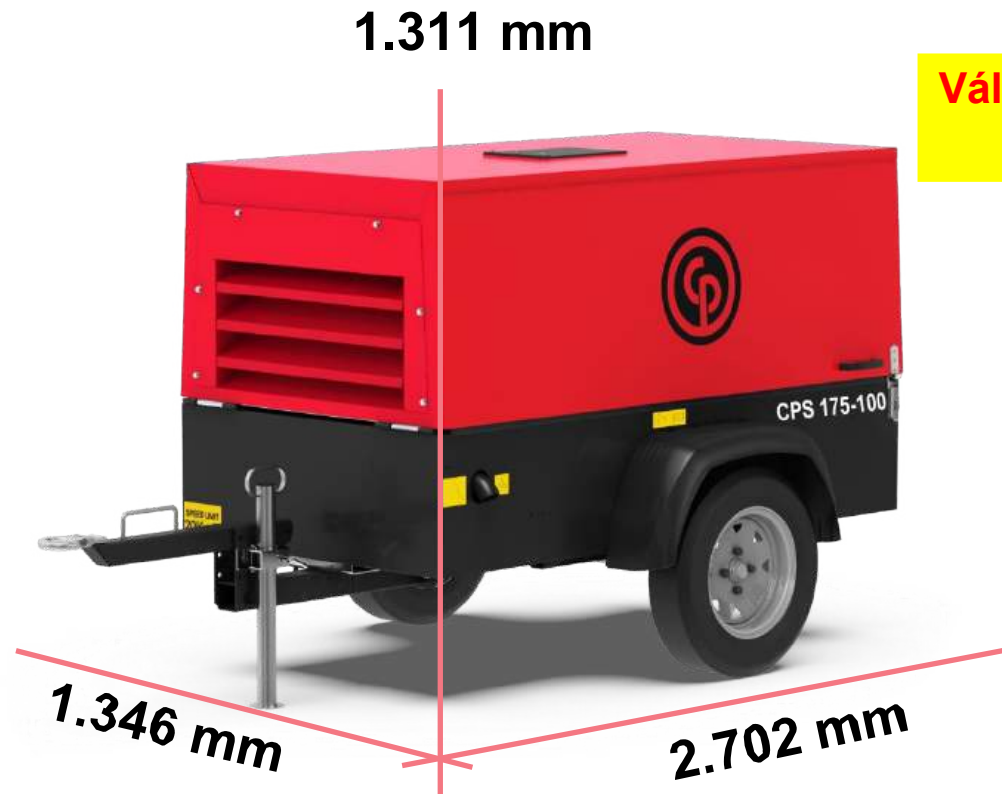


Imagens meramente ilustrativas.

**Peso com combustível**

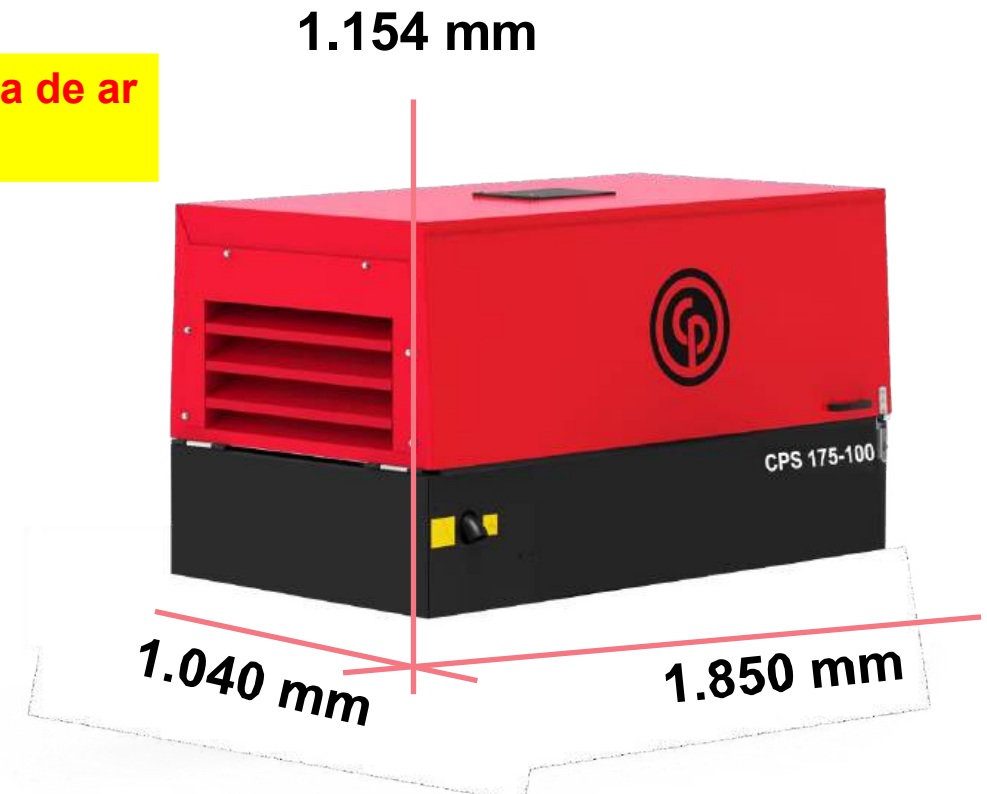
**500 kg**

# DIMENSÕES E PESO CPS175



**Peso com combustível**

**750 kg**



**Peso com combustível**

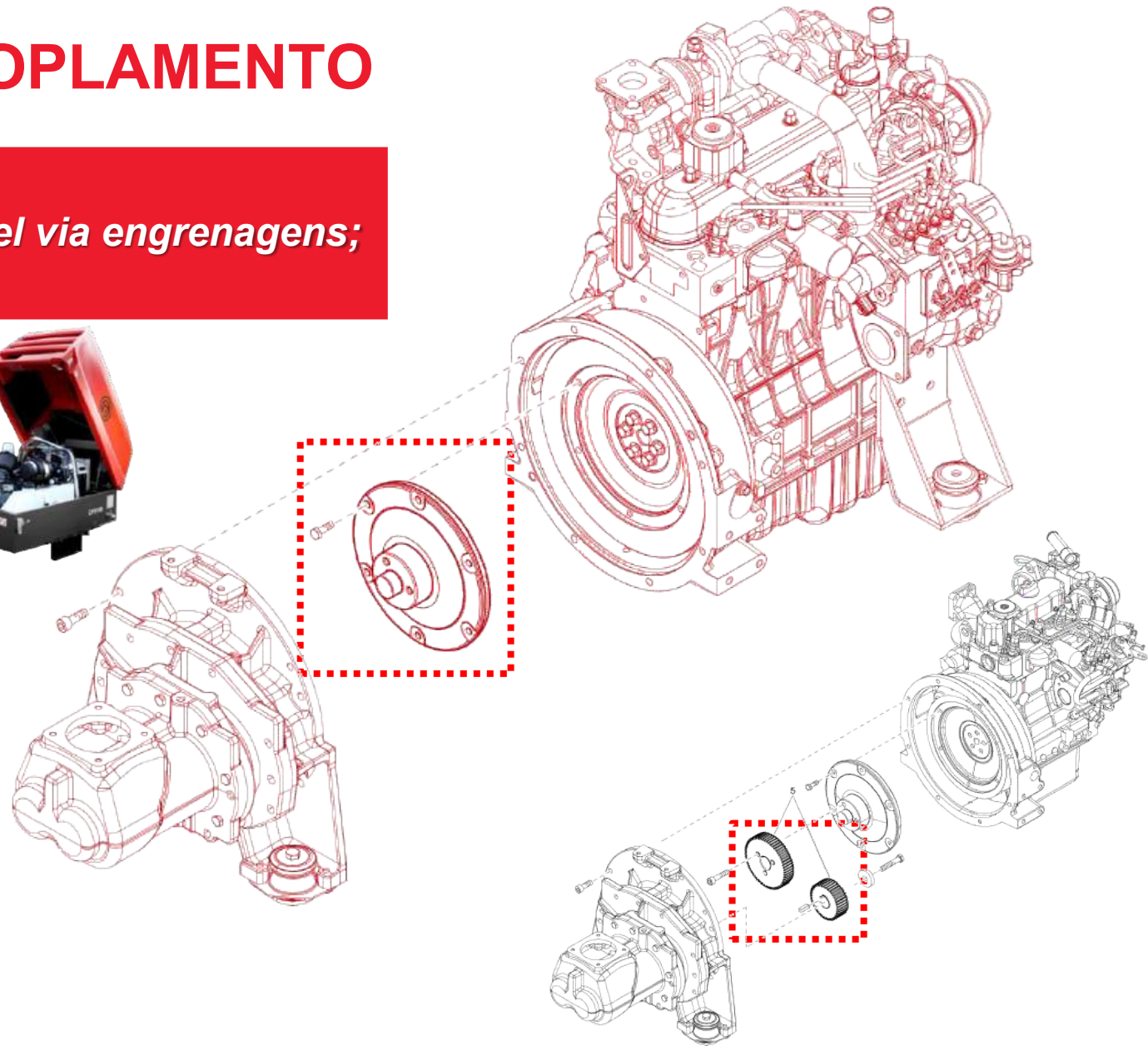
**650 kg**

**Não é permitido rebocar em vias públicas!**

# MOTOR, TRANSMISSÃO E ACOPLAMENTO

- **CPS100 & T110**
- **Transmissão entre o elemento e o motor Diesel via engrenagens;**
- **Acoplamento direto.**

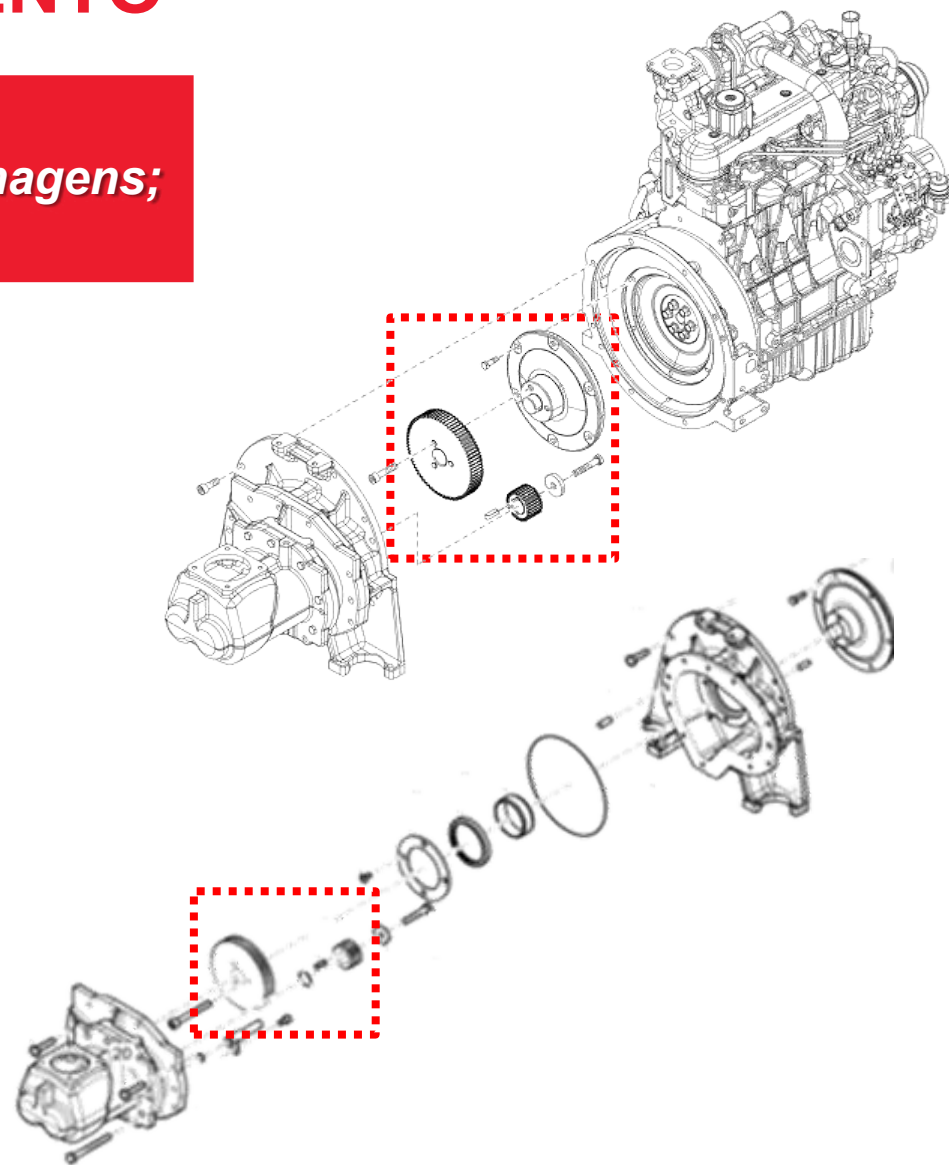
- **Motor Diesel Kubota;**
- **Modelo D902;**
- **Potência: 25cv / 18,5kW;**
- **3 cilindros;**
- **rpm máximo 3.600;**
- **rpm mínimo 2.000;**
- **Capacidade de óleo do motor 3,8 L;**
- **Consumo:**
  - Médio: 4,5 L/h;



# MOTOR, TRANSMISSÃO E ACOPLAMENTO

- **CPS175**
- **Transmissão entre o elemento e o motor Diesel via engrenagens;**
- **Acoplamento direto.**

- **Motor Diesel Kubota;**
- **Modelo V1505T;**
- **Potência: 45cv / 33kW;**
- **4 cilindros;**
- **rpm máximo 3.000;**
- **rpm mínimo 1.850;**
- **Capacidade de óleo do motor 5,5 L;**
- **Consumo:**
  - Médio: 6,7 L/h



# USO DO DIESEL

Visando aumentar a durabilidade dos componentes do motor

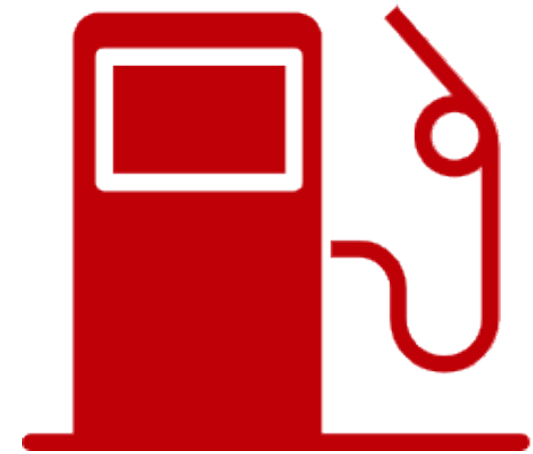
Diesel , a Chicago Pneumatic recomenda o uso do S10

Significado:

S10

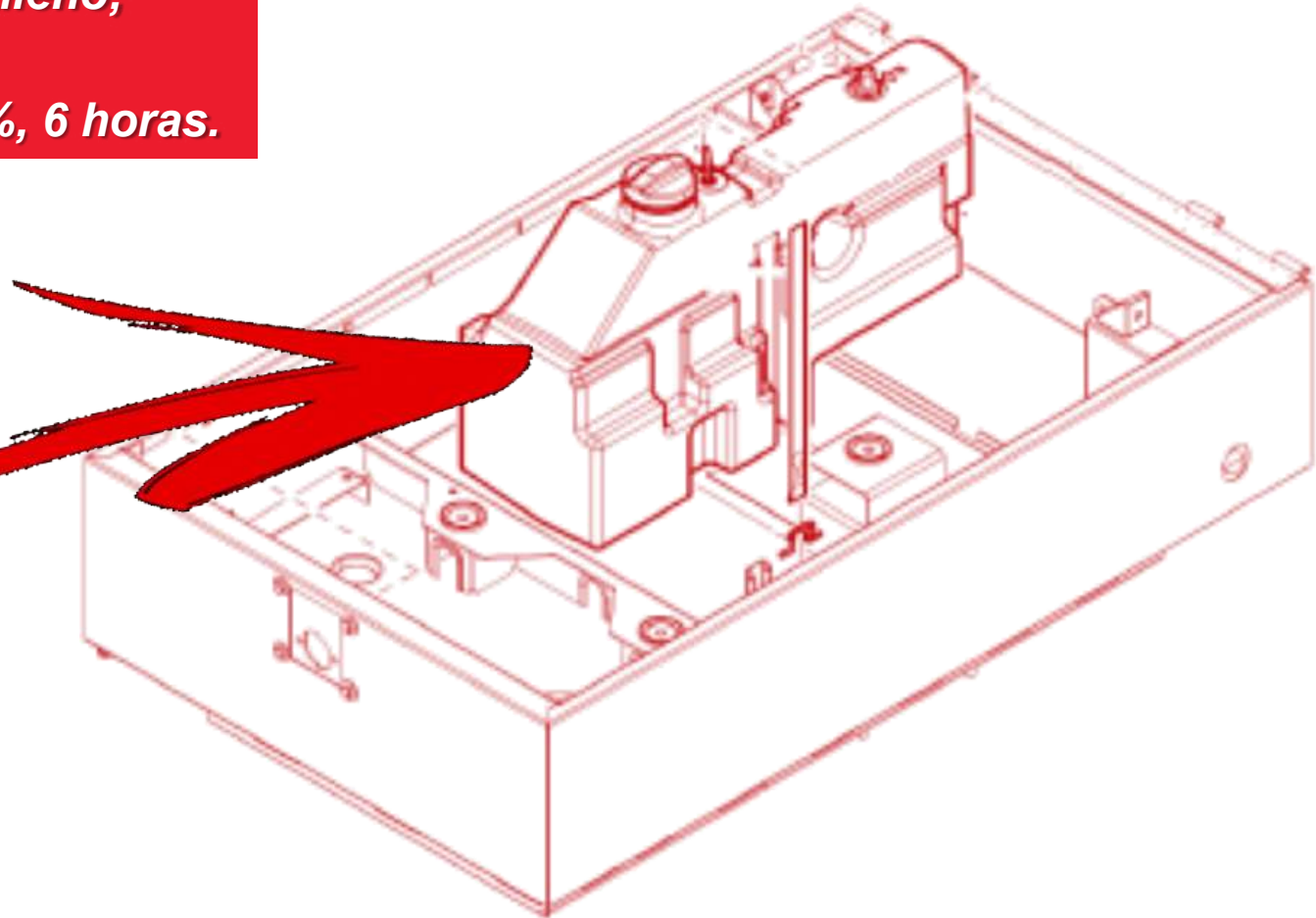
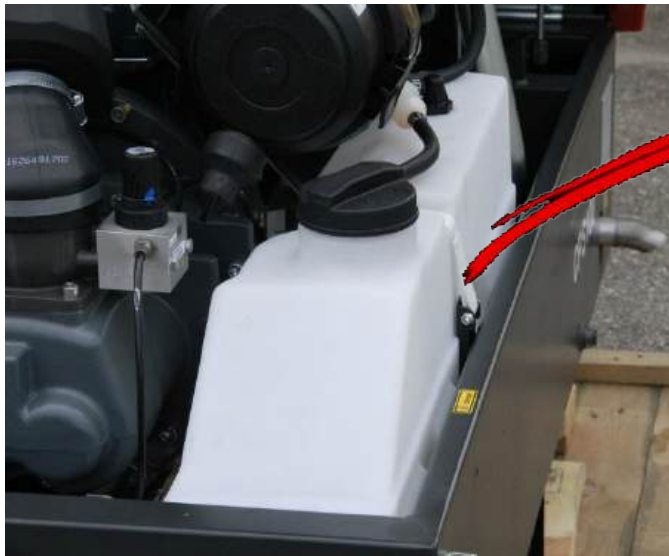
O “S” é de Enxofre.

O número é a quantidade de Enxofre em partes por milhão (ppm) presente no combustível.



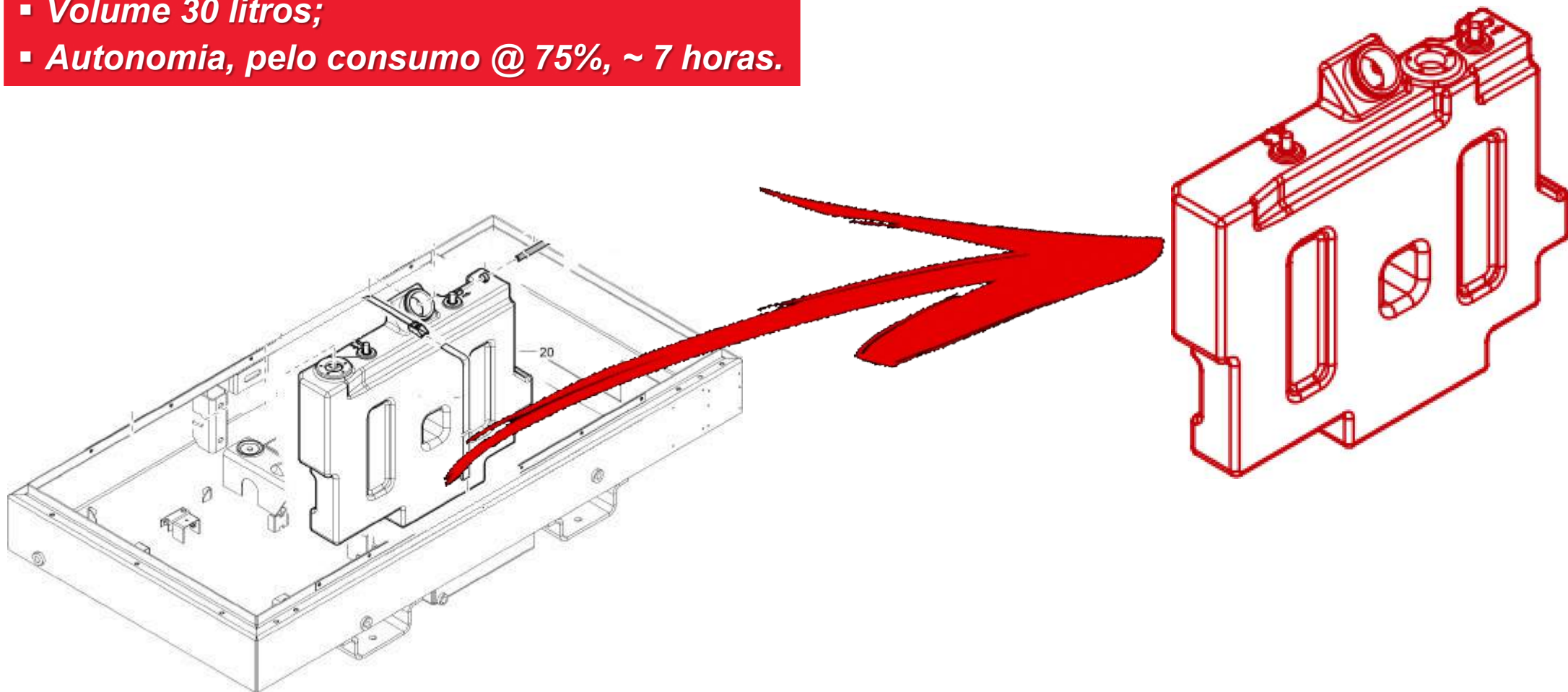
# TANQUE DE COMBUSTÍVEL CPS100

- *Tanque de combustível em polietileno;*
- *Volume 27 litros;*
- *Autonomia, pelo consumo @ 75%, 6 horas.*



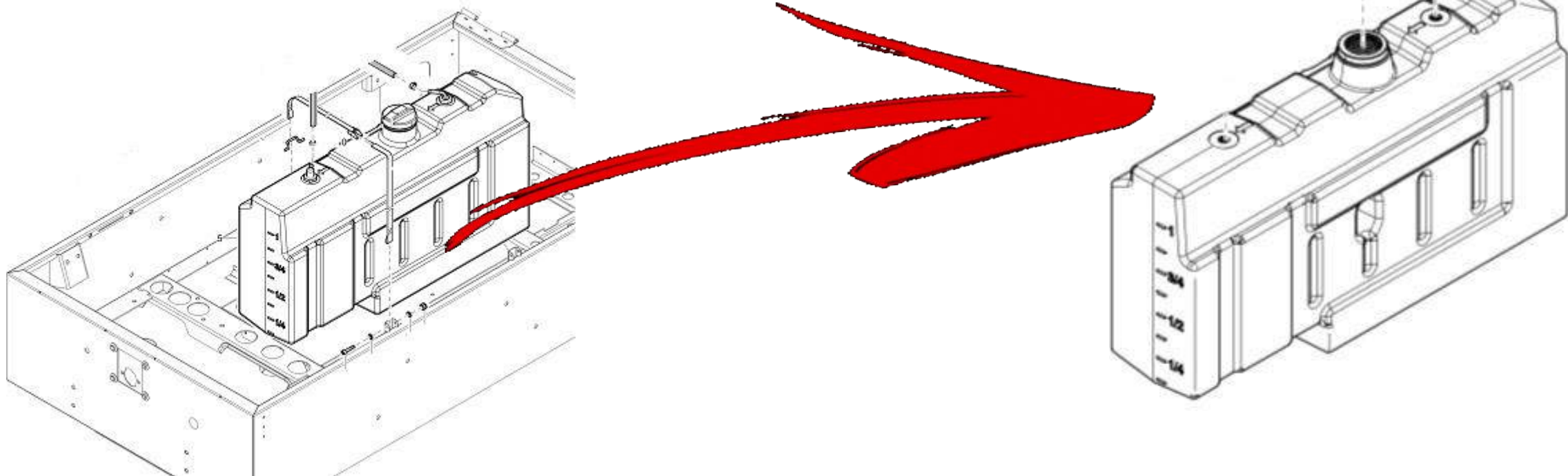
# TANQUE DE COMBUSTÍVEL T110

- *Tanque de combustível em polietileno;*
- *Volume 30 litros;*
- *Autonomia, pelo consumo @ 75%, ~ 7 horas.*



# TANQUE DE COMBUSTÍVEL CPS175

- *Tanque de combustível em polietileno;*
- *Volume de 67 litros ;*
- *Autonomia, pelo consumo @ 75%, ~ 10 horas.*



# SISTEMA ELÉTRICO CPS100 & CPS175

- *Bateria de 12 V;*
- *65Ah.*

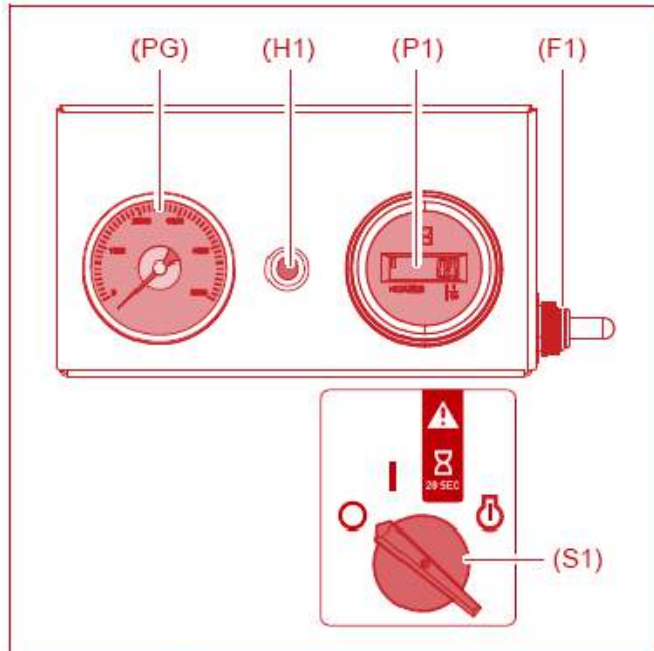


# SISTEMA ELÉTRICO T110

- *Bateria de 12 V;*
- *45Ah.*



# CONTROLES CPS100



Referência	Designação
P1	Contador de horas
F1	Seccionador
PG	Funcionamento do Indicador de Pressão
H1	Lâmpada de alarme geral (vermelho)
S1	Interruptor de arranque com posição de pré-aquecimento



O seccionador destina-se a impedir o arranque não intencional do compressor.

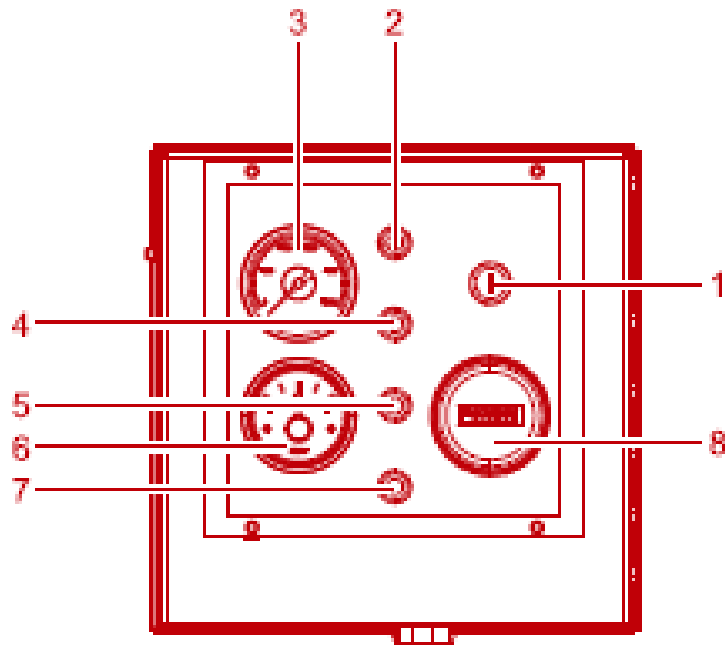


Botão de emergência (Posição 0)

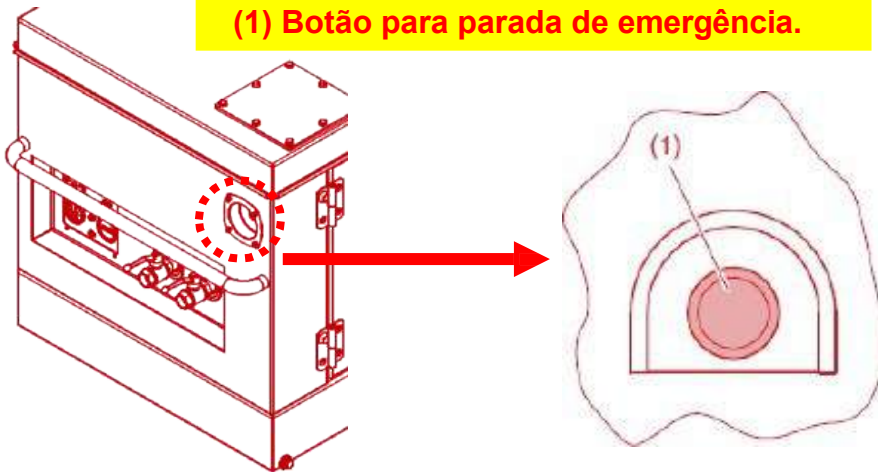
## Fácil de usar, painel de controle amigável

- Horímetro;
- Seccionador;
- Manômetro;
- Luz de alarme:
  - Nível de óleo do motor;
  - Nível de combustível;
  - Temperatura da água do motor;
  - Bateria com baixa carga.

# CONTROLES T110



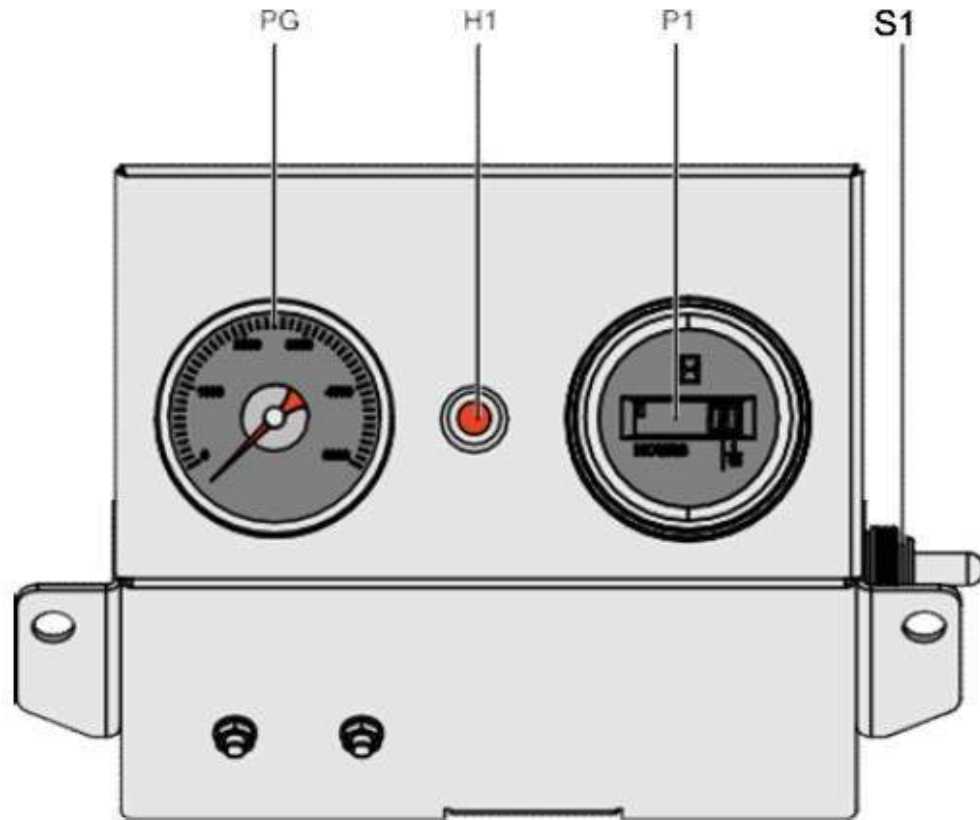
(1) Botão para parada de emergência.



## Fácil de usar, painel de controle amigável

- |  |
|--|
| 1. Chave de ignição do motor.                                  |
| 2. Indicador de baixo nível de combustível.                    |
| 3. Manômetro.  |
| 4. Indicador de mau funcionamento da bateria.                  |
| 5. Indicador de alta temperatura do ar na saída do compressor. |
| 6. Medidor de combustível.                                     |
| 7. Indicador de alta temperatura do óleo no elemento.          |
| 8. Horas de funcionamento da máquina.                          |

# CONTROLES CPS175



## Fácil de usar, painel de controle amigável

P1. Horas de funcionamento da máquina.

PG. Manômetro.

H1. Indicador de alarme geral.

S1. Interruptor de partida.



Botão de emergência (Posição 0)

# CHASSI, PINTURA E SEPARADOR AR / ÓLEO

## Chassi e carenagem resistente à corrosão

- Categoria C3 H\* para corrosão, graças a uma proteção de 3 camadas: Galvanização (zinco), Primer PU - Poliuretano e pintura eletrostática a pó.

## Separador ar/óleo tipo “spin-on”

- Para uma manutenção fácil e rápida

**TINTA BASE**

Pintura eletrostática a pó

**PRIMER**

Primer PU - Poliuretano

**ELETRODEPOSIÇÃO**

Galvanização com Zinco

**LATARIA**

Aço carbono 1010/1020

## Conforme ISO 12944

**Padrão das tintas CP**

- Vermelho - RAL 3001
- Preto - RAL 9011
- Cinza - RAL 7011



Chassi vedado para 110% do volume de fluidos

# RESISTENTE, MAS GENTIL

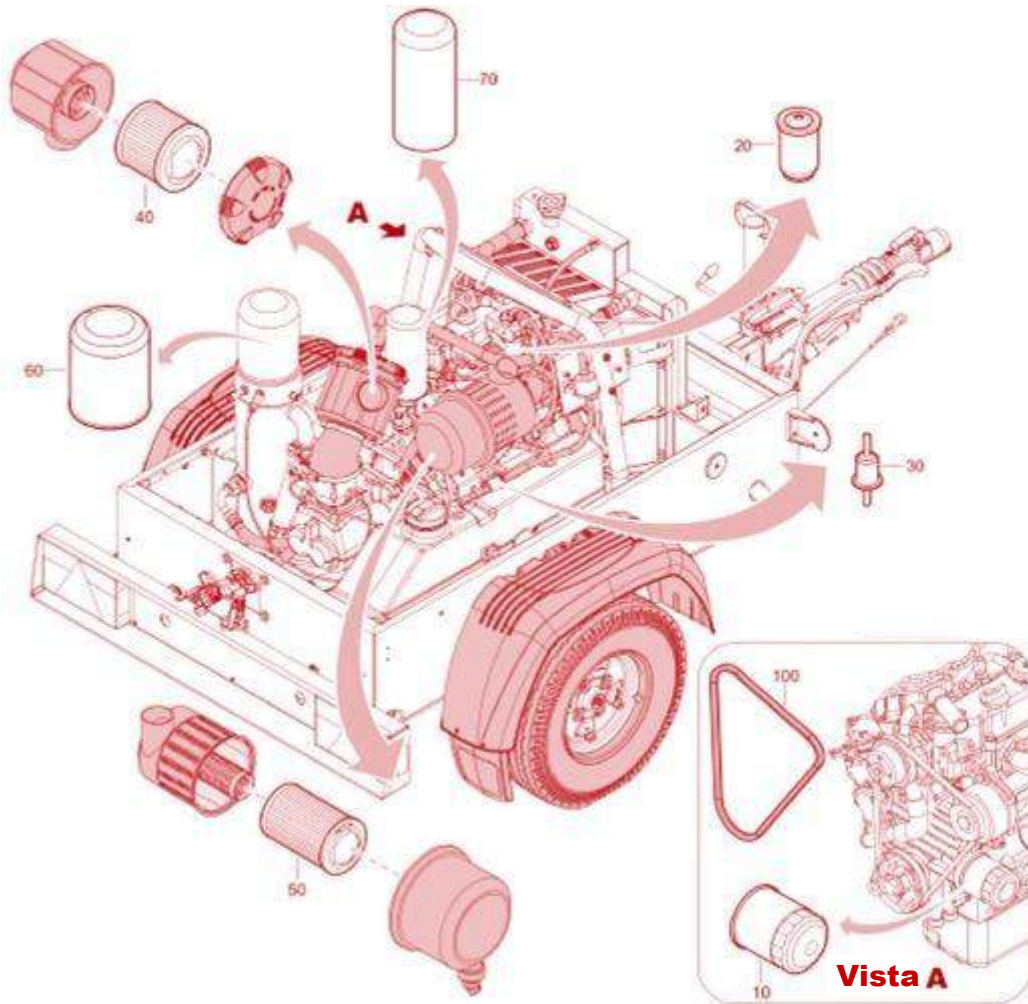
- Tampa em polietileno, inquebrável, para uma maior durabilidade e maior valor residual;
- Não requer funilaria e nem pintura.



**Inquebrável**

**Proteção**

# COMPONENTES DE MANUTENÇÃO CPS100

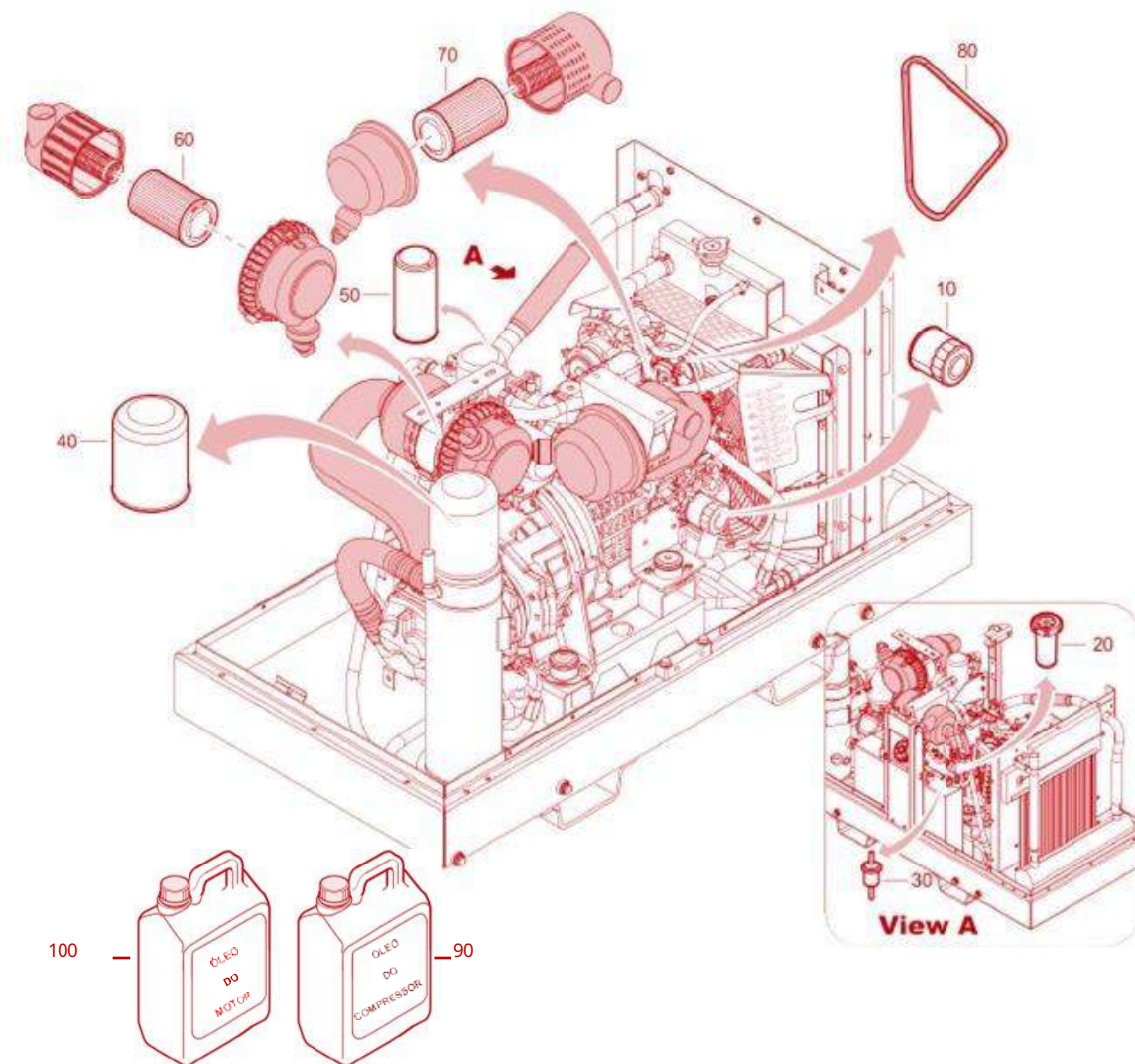


10	Filtro de óleo do motor Diesel
20	Filtro de combustível do motor Diesel
30	Pré-filtro de combustível do motor Diesel
40	Elemento do filtro de ar adm. compressor
50	Elemento do filtro de ar adm. Motor Diesel
60	Elemento separador ar/óleo do compressor
70	Filtro de óleo do compressor
100	Correia em V do motor Diesel

- Trocar com 50 horas após o arranque inicial: 10 e 80;
- Kit de 250 horas: 2912 5002 02 (10; 20; 30; 40 e 50);
- Kit de 500 horas: 2912 5002 03 (10; 20; 30; 40; 50; 60; 70 e 100);
- Troca de óleo da unidade compressora a cada 500 horas;
  - Genoil M – 7,5L. (Mineral)
- Troca de óleo do motor a cada 250 horas;



# COMPONENTES DE MANUTENÇÃO T110

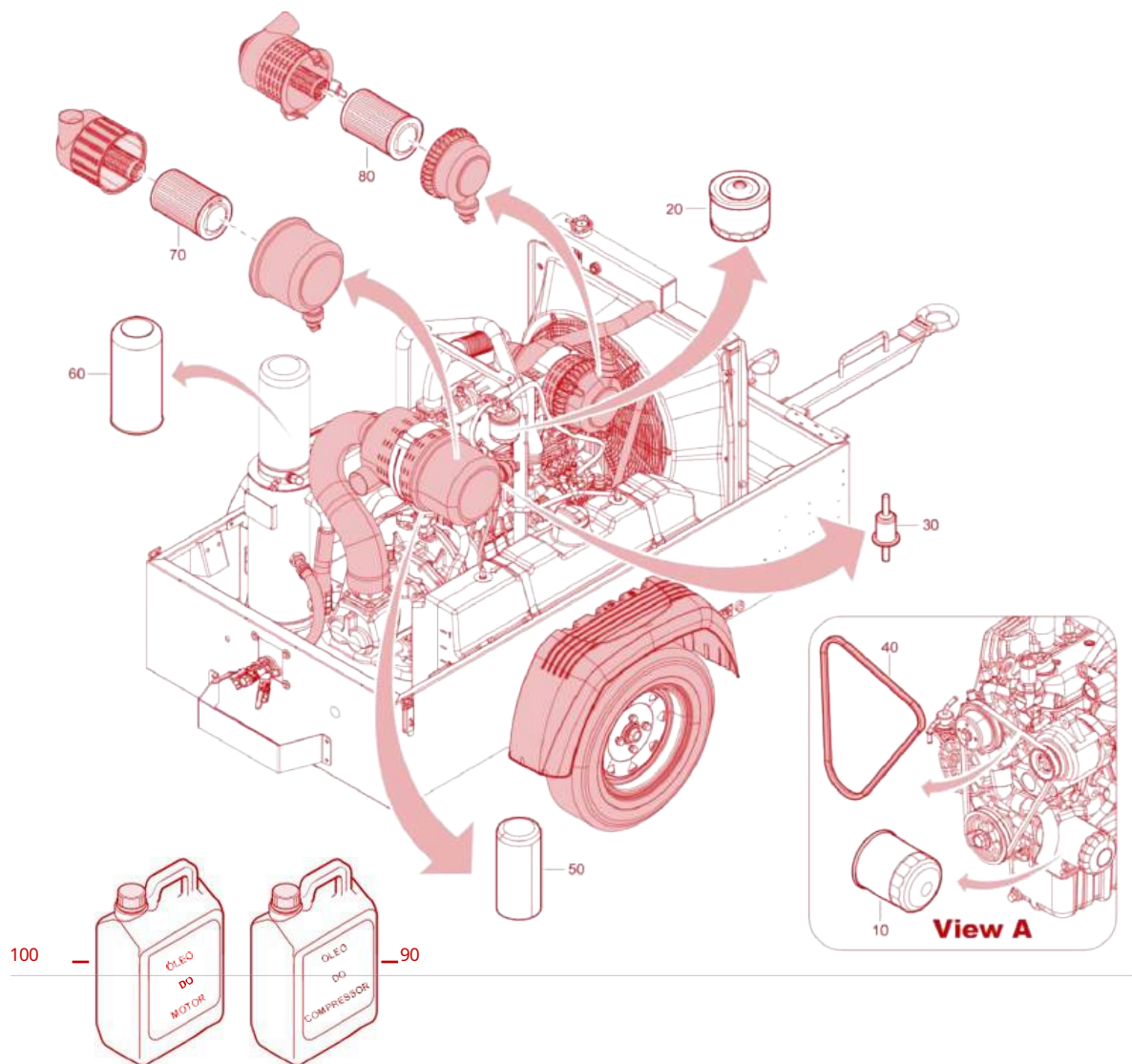


10	Filtro de óleo do motor Diesel
20	Filtro de combustível do motor Diesel
30	Pré-filtro de combustível do motor Diesel
40	Elemento separador ar/óleo do compressor
50	Filtro de óleo do elemento compressor
60	Elemento do filtro de ar adm. compressor
70	Elemento do filtro de ar adm. Motor Diesel
80	Correia em V do motor Diesel
90	Óleo do compressor – 5,0L
100	Óleo do motor – 3,8L

▪ Trocar com 50 horas após o arranque inicial: 10 e 100;

- Trocar cada 250 horas: 10; 20; 30; 100;
- Trocar cada 500 horas: 10; 20; 30; 80; 100;
- Trocar cada 1000 horas: 10; 20; 30; 60; 70; 80; 100;
- Trocar cada 1500 horas: 10; 20; 30; 40; 50; 80; 100.
- Troca de óleo da unidade compressora a cada 2000 horas (item - 90);
  - Genoil S – 5,0L. (Sintético)
- Troca de óleo do motor a cada 250 horas;
  - Genoil E 15W40 – 3,8L. (Mineral)

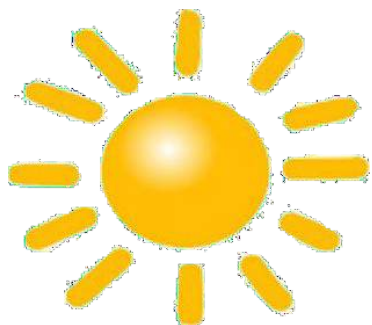
# COMPONENTES DE MANUTENÇÃO CPS175



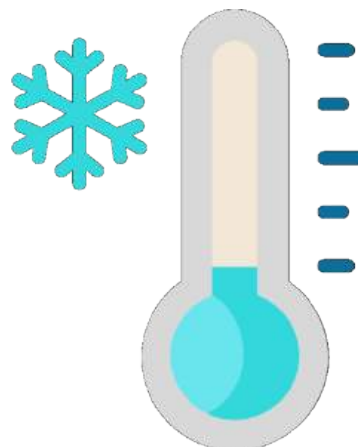
10	Filtro de óleo do motor Diesel
20	Filtro de combustível do motor Diesel
30	Pré-filtro de combustível do motor Diesel
40	Correia em V do motor Diesel
50	Filtro de óleo do elemento compressor
60	Elemento separador ar/óleo do compressor
70	Elemento do filtro de ar adm. compressor
80	Elemento do filtro de ar adm. motor Diesel
90	Óleo do compressor – 8,0L
100	Óleo do motor – 5,5L

- Trocar com 50 horas após o arranque inicial: 10 e 100;
- Trocar cada 250 horas: 10; 20; 30; 100;
- Trocar cada 500 horas: 10; 20; 30; 40; 100;
- Trocar cada 1000 horas: 10; 20; 30; 40; 50; 60; 70; 80; 90; 100;
- Troca de óleo da unidade compressora a cada 1000 horas;
  - Genoil M – 8,0L. (Mineral)
- Troca de óleo do motor a cada 250 horas;
  - Genoil E 15W40 – 5,5L. (Mineral)

# TEMPERATURA DE OPERAÇÃO



**Máximo  
50°C**



**Mínimo  
-10°C**

# GARANTIA

- 12 (doze) meses após a partida técnica ou 18 (dezoito) meses a partir da emissão da Nota Fiscal ou ainda 2.000 (duas mil) horas de funcionamento, **prevalecendo o que ocorrer primeiro.**
- Para valer a garantia é imprescindível que o cliente utilize peças e lubrificantes originais e que utilize o compressor conforme instruções contidas no manual de operação.



