



- CPS290
- CPS300
- CPS310
- CPS350
- CPS400

DADOS TÉCNICOS



ALTA PRODUTIVIDADE



VERSÁTIL



Vazão	CPS300	CPS400	CPS350	CPS310	CPS290
descarga livre efetiva 7barg*	293 pcm	398 pcm			
descarga livre efetiva 10barg*	286 pcm		339 pcm		
descarga livre efetiva 12barg*	285 pcm			296 pcm	
descarga livre efetiva 14barg*	-				272 pcm
mínima pressão de trabalho	4 barg	4 barg			
temp. saída do ar ref. [a=ambiente]	a+66°C	a+73°C			

**FAD medido conforme ISO1217 ed. 4 – Anexo D de 2009.*

NÍVEL DE RUÍDO

76 dB(A)
ISO 2151 @ 7 m



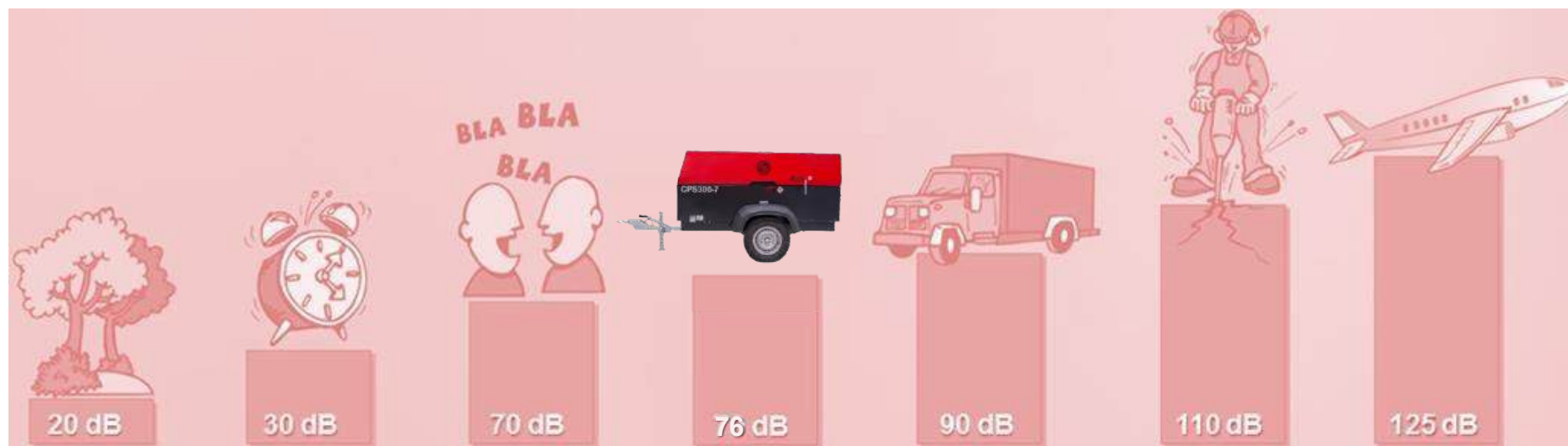
VERSÁTIL



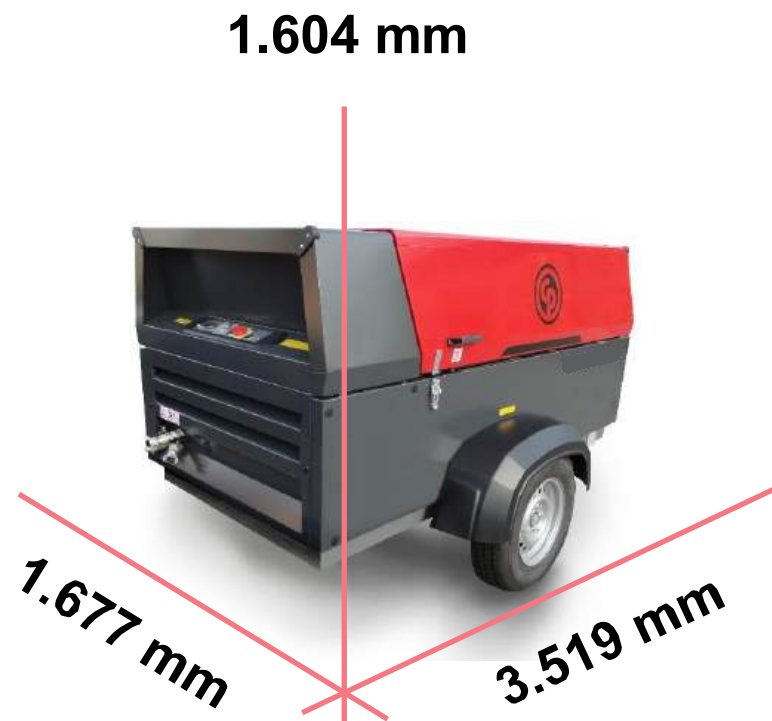
SILENCIOSO



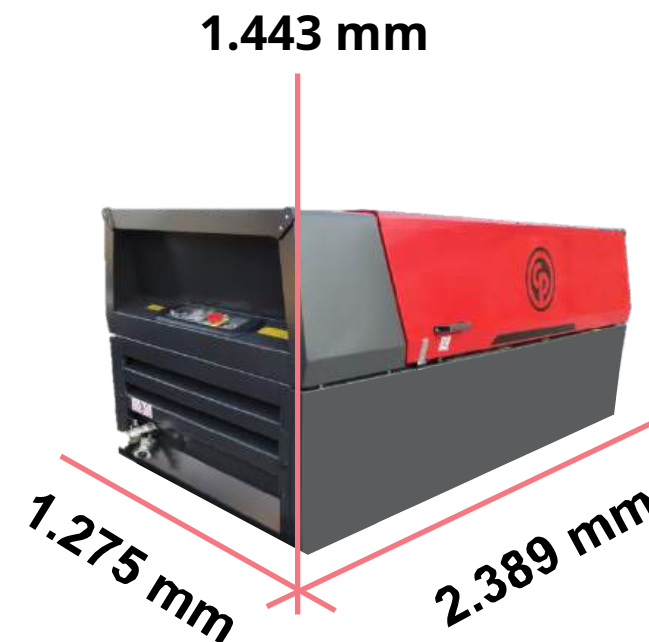
SEGURO



DIMENSÕES E PESO CPS300



**Válvulas de saída de ar
3 x 3/4"**



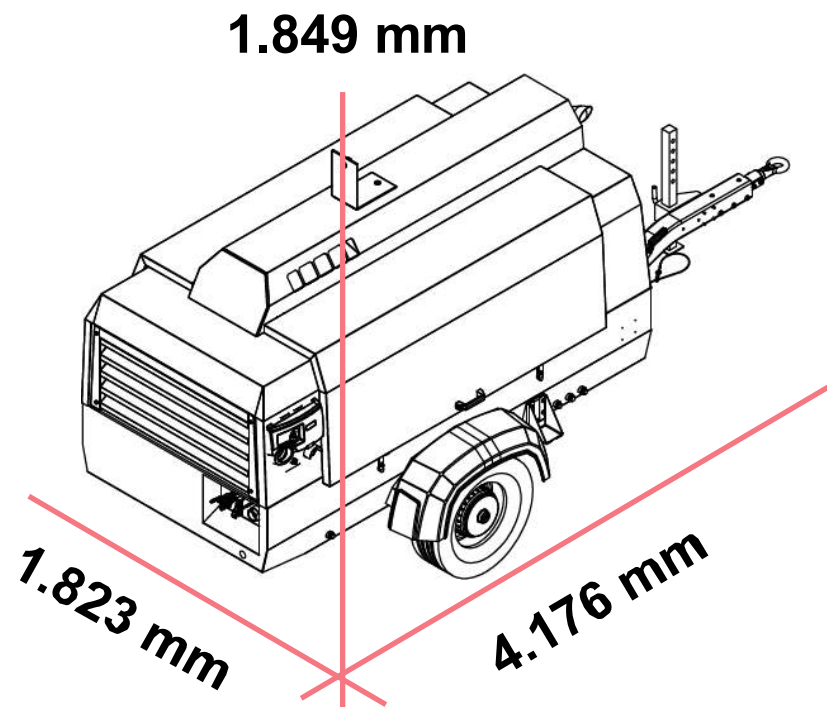
Imagens ilustrativas

Peso sem combustível	1.270 kg
Peso com combustível	1.410 kg

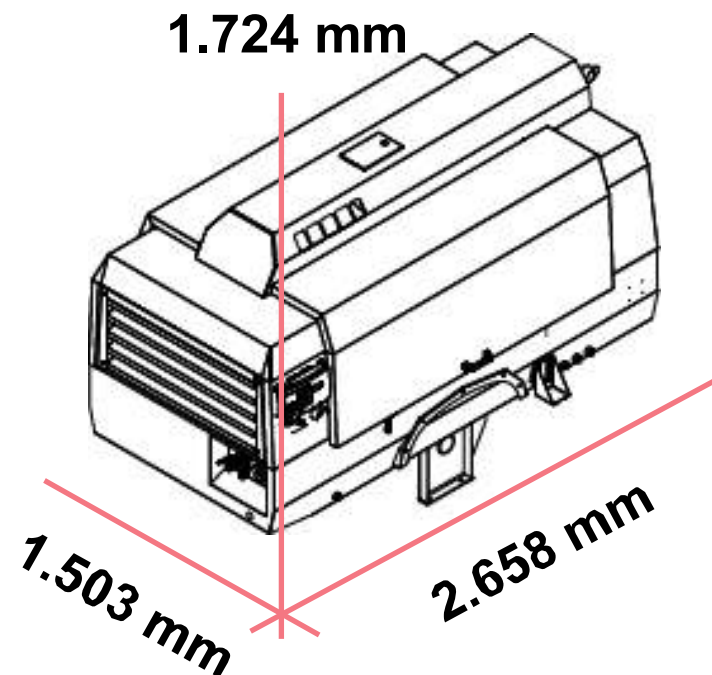
Peso sem combustível	1.185 kg
Peso com combustível	1.325 kg

Não é permitido rebocar em vias públicas!

DIMENSÕES E PESO CPS400



Válvulas de saída de ar
1x 1 1/2" + 3x 3/4"



Imagens ilustrativas

Peso sem combustível	1.616 kg
Peso com combustível	1.817 kg

Peso sem combustível	1.441 kg
Peso com combustível	1.655 kg

Não é permitido rebocar em vias públicas!

FILTRO DE ADMISSÃO DE AR



CONFIÁVEL

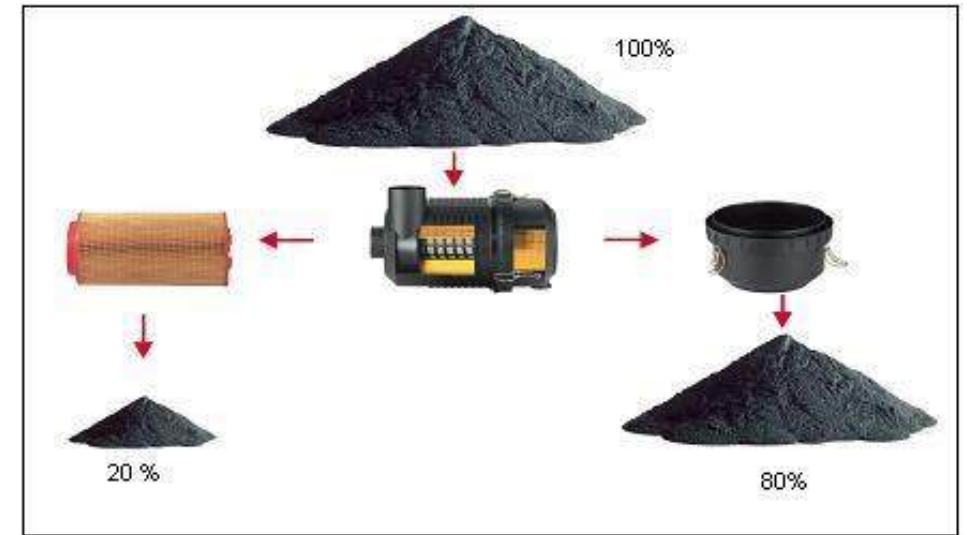
Pré-separação, através de uma admissão tangencial contra um defletor.



Elemento secundário.

Elemento principal.

Dreno manual.



Indicador de saturação

Filtragem do ar de admissão em 3 estágios:

- Separação por força centrífuga;
- Elemento filtrante de papel;
- Elemento de segurança.

Indicador de saturação do filtro de ar.

**Filtro de ar heavy duty com cartucho de segurança
Maior vida útil e confiabilidade do equipamento em ambientes agressivos**

MOTOR, TRANSMISSÃO E ACOPLAMENTO CPS300

- Transmissão entre o elemento e o motor Diesel via engrenagens;
- Acoplamento elástico.

- Motor Diesel Perkins;
- Modelo 1104A-44T (Turbo);
- Potência veloc. Nominal 81,5 kW;
- 4 cilindros;
- Capacidade de óleo do motor 7 L;



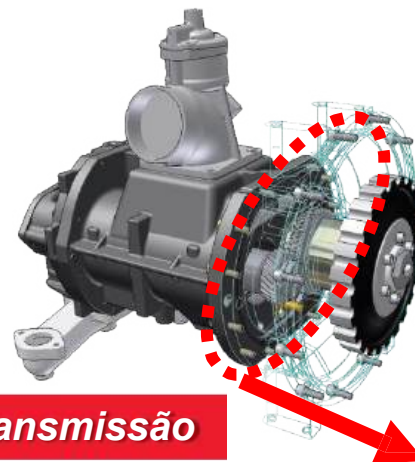
 Perkins®

- rpm máximo 2.200 (7 bar);
- rpm máximo 2.160 (10 bar);
- rpm máximo 2.150 (12 bar);
- rpm mínimo 1.300 (7, 10 e 12 bar);

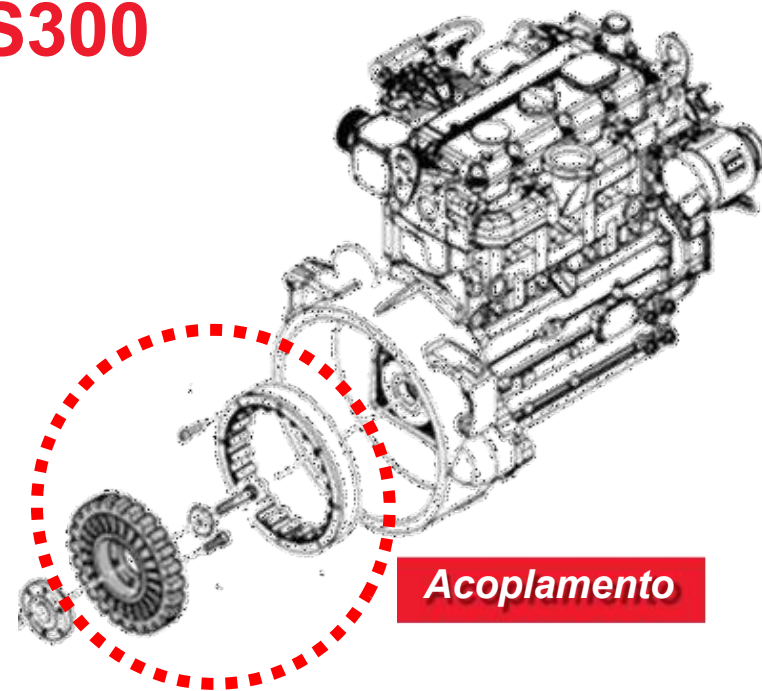
Consumo

- | | | | |
|------------------|----------|----------|----------|
| ▪ Pressão: | (7 bar) | (10 bar) | (12 bar) |
| ▪ Consumo médio: | 10,9 L/h | 12,0 L/h | 14,1 L/h |

Transmissão



Acoplamento



ENGRENAGENS:

- Peça única = maior robustez;
- Helicoidal = menor ruído.

MOTOR, TRANSMISSÃO E ACOPLAMENTO CPS400

- Transmissão entre o elemento e o motor Diesel via engrenagens;
- Acoplamento elástico.

- Motor Diesel Perkins;
- Modelo 1104A-44T (Turbo);
- Potência veloc. Nominal 81,5 kW;
- 4 cilindros;
- Capacidade de óleo do motor 7 L;



 Perkins®

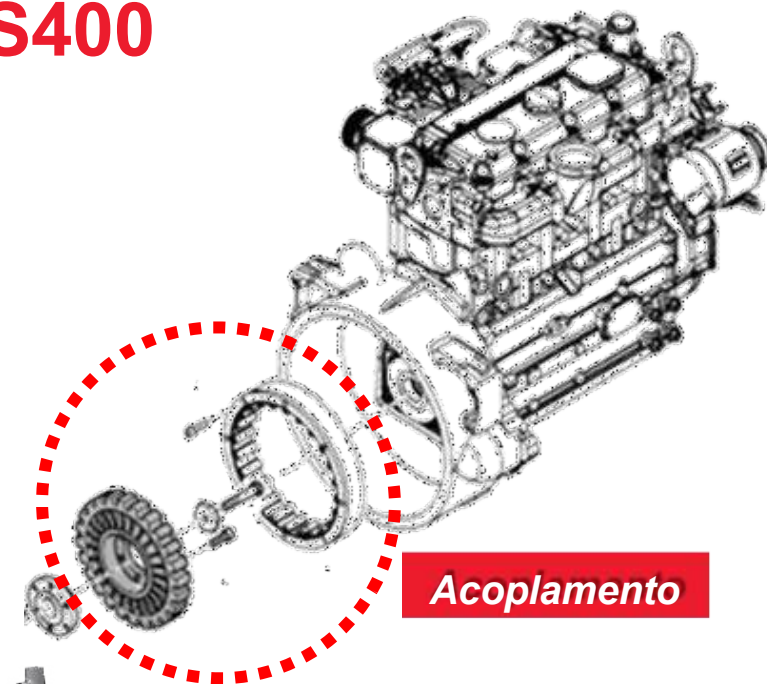
- rpm máximo 2.300;
- rpm mínimo 1.500 (7, 10, 12 e 14 bar);

Consumo

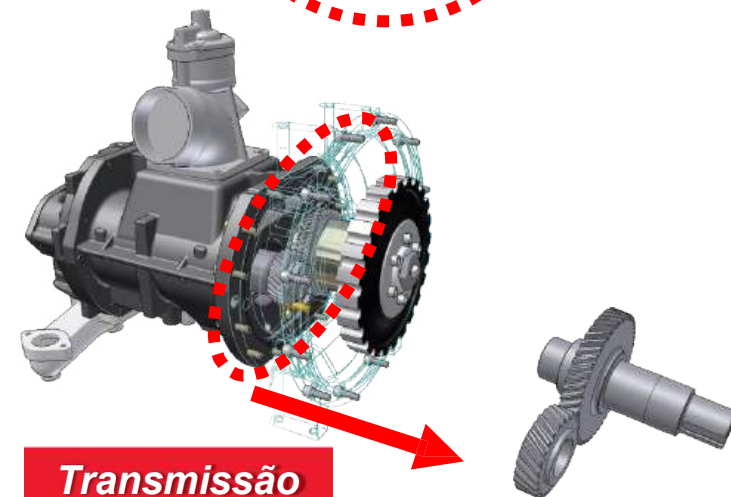
- | | | | | |
|------------------|----------|----------|----------|----------|
| ▪ Pressão: | (7 bar) | (10 bar) | (12 bar) | (14 bar) |
| ▪ Consumo médio: | 15,2 L/h | 16,4 L/h | 13,5 L/h | 13,5L/h |

ENGRENAGENS:

- Peça única = maior robustez;
- Helicoidal = menor ruído.



Acoplamento



Transmissão

USO DO DIESEL

Visando aumentar a durabilidade dos componentes do motor

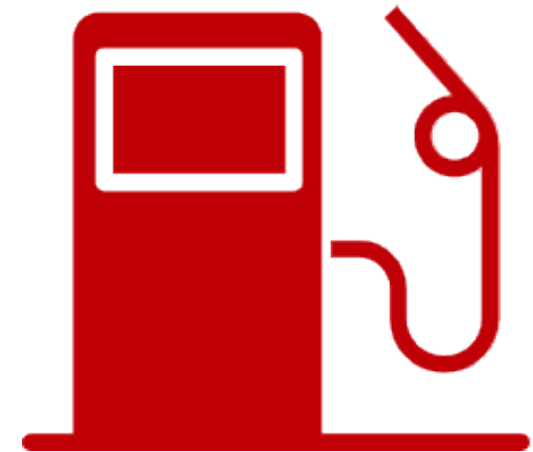
Diesel , a Chicago Pneumatic recomenda o uso do S10

Significado:

S10

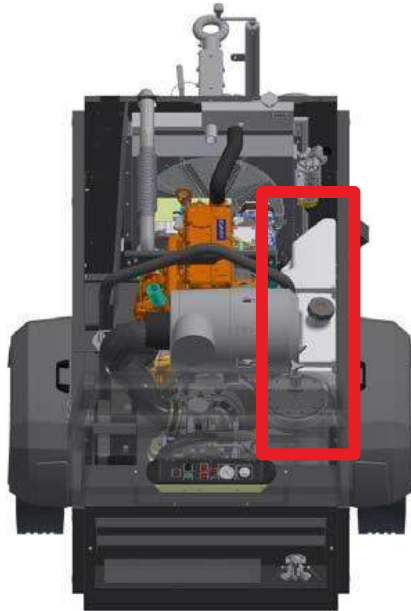
O “S” é de Enxofre.

O número é a quantidade de Enxofre em partes por milhão (ppm) presente no combustível.

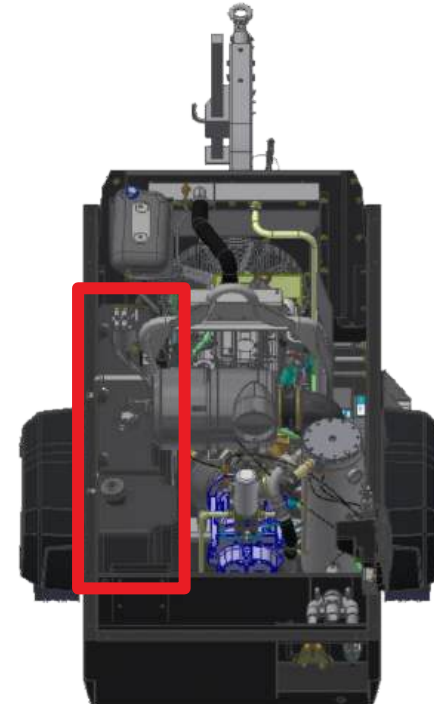


TANQUE DE COMBUSTÍVEL

- *Tanque de combustível em polietileno;*
- *Volume 120 litros;*
- *Autonomia pelo consumo médio:*
- *CPS 300@7 - 12 h*
- *CPS 300@10 - 11 h*
- *CPS300@12 - 9 h*



- *Tanque de combustível em polietileno;*
- *Volume 175 litros;*
- *Autonomia pelo consumo médio:*
- *CPS 400@7 – 12 h*
- *CPS 350@10 - 11 h*
- *CPS310@12 - 13 h*
- *CPS290@14 - 13 h*



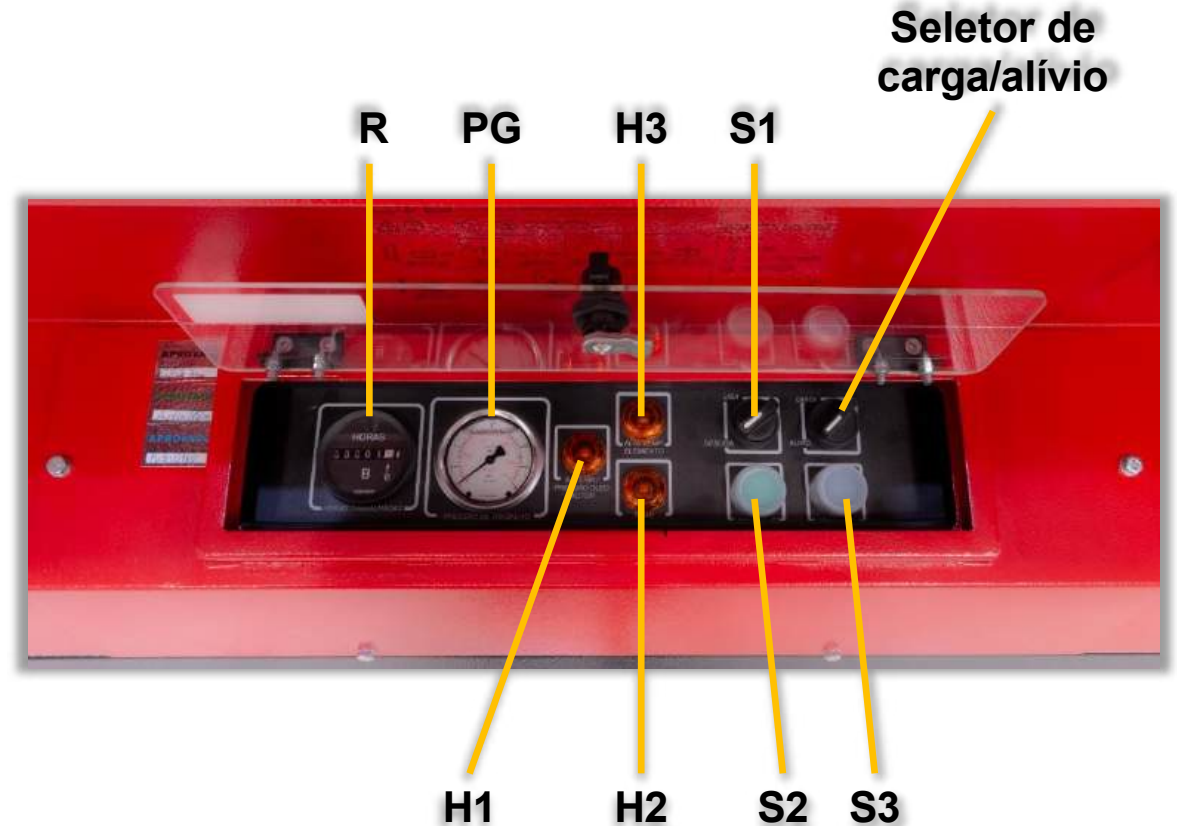
CONTROLES CPS300

Fácil de usar, painel de controle amigável

Referência	Designação
R	Horímetro
PG	Manômetro pressão final
H1	Lâmpada carga bateria / pressão de óleo
H2	Lâmpada alta temp. da unidade compressora
H3	Lâmpada alta temperatura do motor
S1	Chave liga/desliga
S2	Botão de partida
S3	Botão de rearme

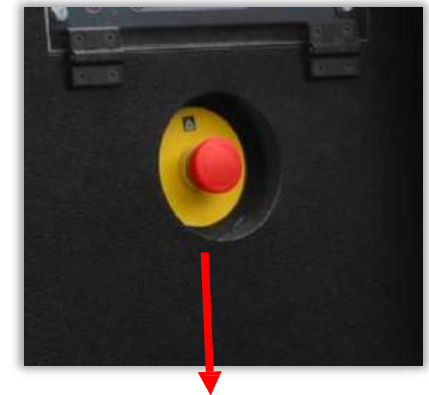


Possui Botão de emergência ao lado do painel



CONTROLES CPS400

- **Simple e confiável**
 - Proteção contra poeira e chuva;
- **Posicionado próximo as válvulas de saída 1x 1 ½" + 3x ¾";**
- **Painel composto por:**
 - Horímetro;
 - Nível de combustível;
 - Alarme geral;
 - Alarme de alta temperatura do elemento;
 - Chave liga/desliga;
 - Botão de partida;
 - Botão de emergência;
 - Botão de rearme de sinal de falha;
 - Manômetro (pressão de descarga);
 - Chave seletora carga/alívio;
 - Proteção do painel em policarbonato (material óculos de segurança).



Possui Botão de emergência abaixo do painel.

SISTEMA ELÉTRICO

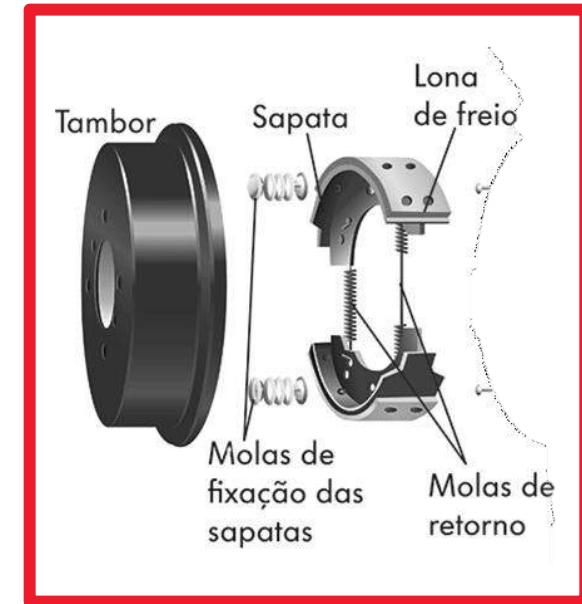
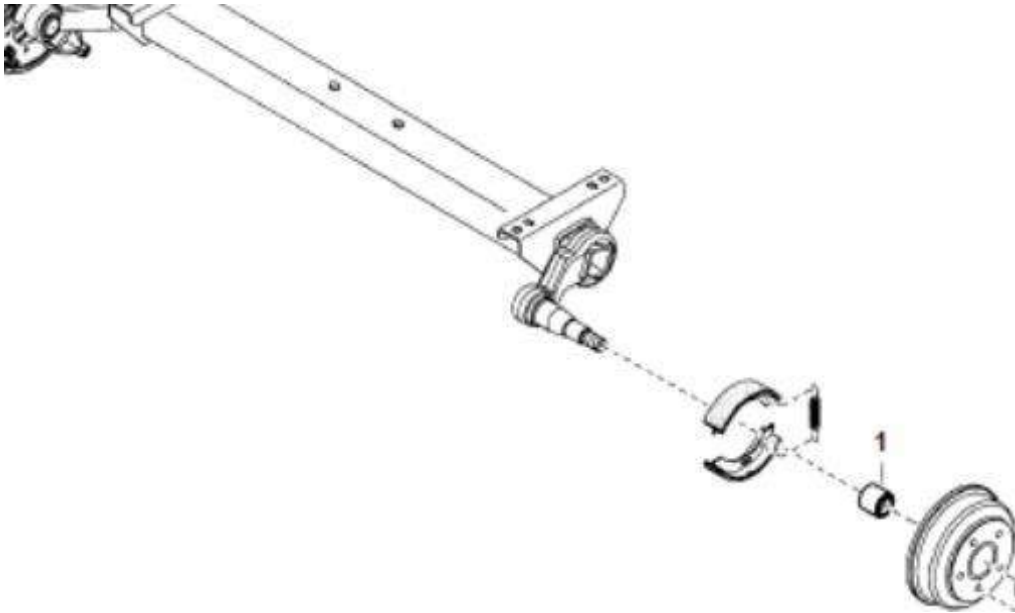
- *Bateria de 12V;*
- *100Ah.*



FREIO DE ESTACIONAMENTO

Freio de estacionamento do tipo tambor fixo:

- Inclinação máxima de 15°;
- Freio padrão para esse compressor.



Todos os equipamentos utilizam o sistema de freios do tipo Tambor Fixo (Tambor + Sapatas)

RESERVATÓRIO AR/ÓLEO CPS300&400

Em conformidade com a norma NR13

- Certificado de testes (Data book);
- Plaqueta de dados em aço inox;
- Válvula de segurança;
- Manômetro local;
- Indicador visual de nível de óleo;
- Válvula reguladora de pressão;
- Bocal de abastecimento de óleo.

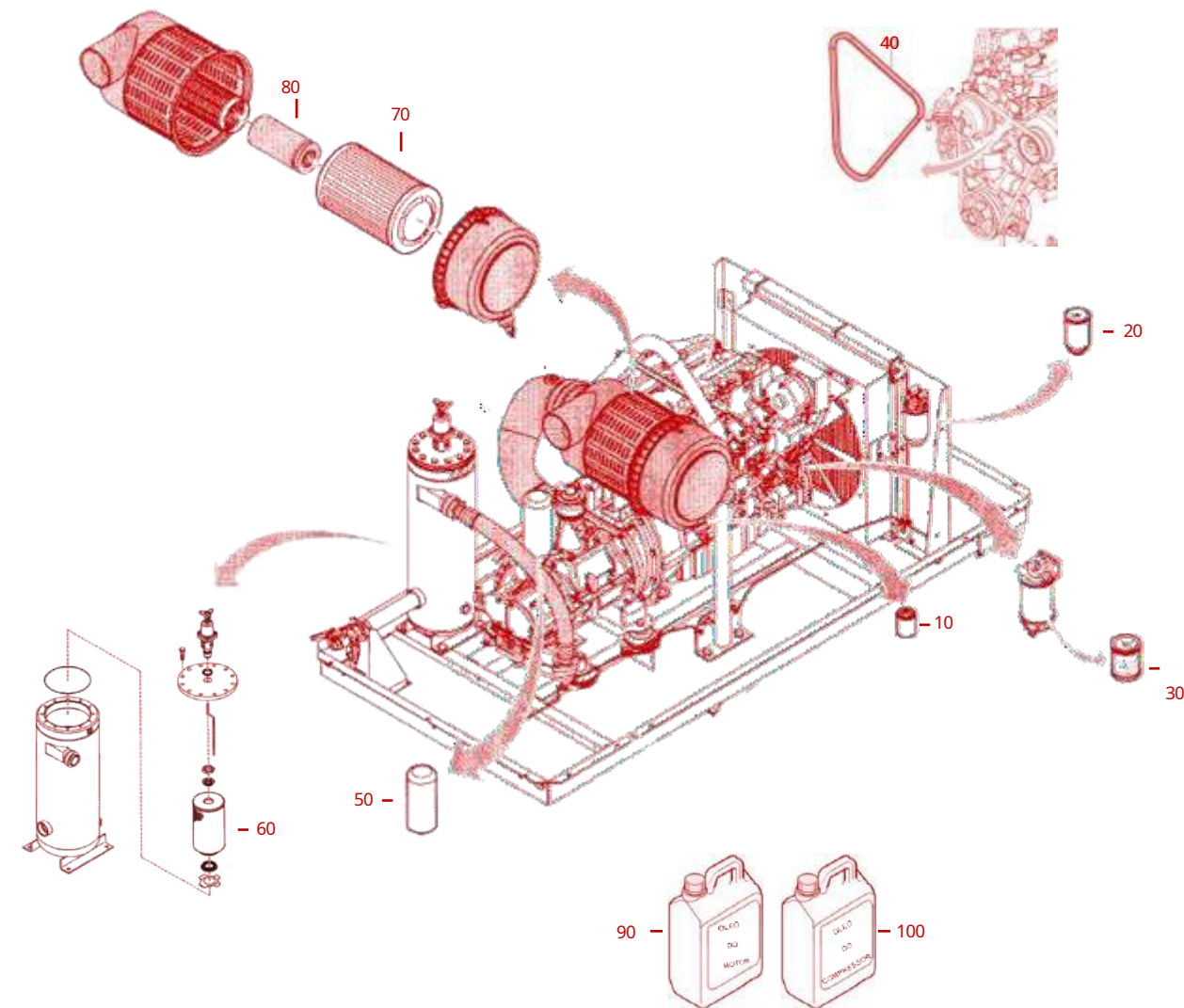
Contempla o novo selo do INMETRO



CPS300-GENOIL S
(Sintético)
25L

CPS400-GENOIL M
(Mineral)
25L

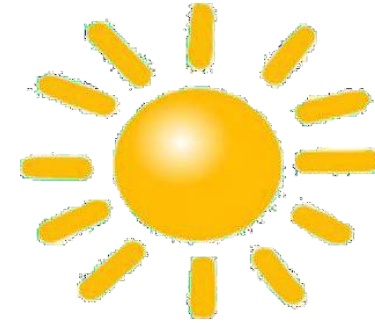
COMPONENTES DE MANUTENÇÃO CPS300/400



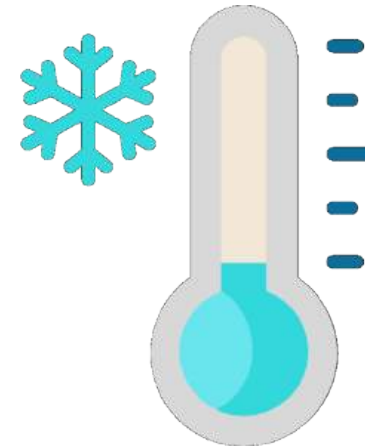
10	Filtro de óleo do motor Diesel
20	Filtro primário de combustível do motor Diesel
30	Elemento do filtro de combustível "Racor"
40	Correia do motor Diesel
50	Filtro de óleo do compressor
60	Elemento separador ar/óleo do compressor
70	Elemento do filtro de ar adm. Motor / compressor
80	Elemento de segurança
90	Óleo do motor Diesel
100	Óleo do compressor

- Trocar cada 500 horas: 10; 20; 30; 50; 90;
- Trocar cada 1000 horas: 10; 20; 30; 40; 50; 60; 70; 80; 90; 100;
- Troca de óleo da unidade compressora a cada 1000 horas;
 - Genoil M – 25L (Mineral) – CPS400
 - Genoil S – 25L (**Sintético**) – CPS300
- Troca de óleo do motor a cada 500 horas;
 - Genoil E 15W40 – 7,0L. (Mineral)

TEMPERATURA DE OPERAÇÃO



**Máximo
45°C**



**Mínimo
0°C**

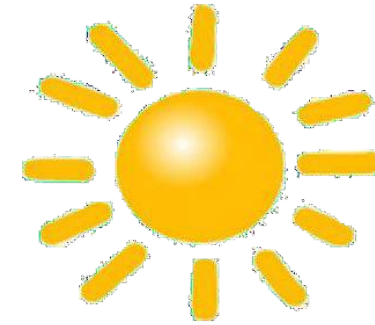
TEMPERATURA DE OPERAÇÃO

Demais.

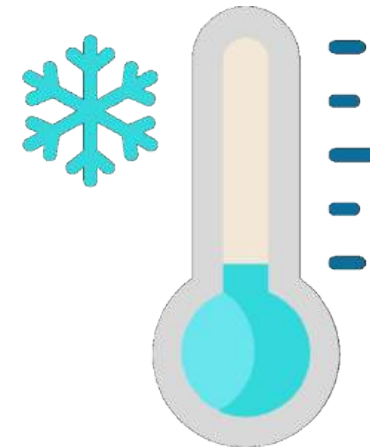


*Máxima temperatura ambiente: 53°C (Versão 7 bar) 50°C

***Máximo 53°C**



**Mínimo
-10°C**



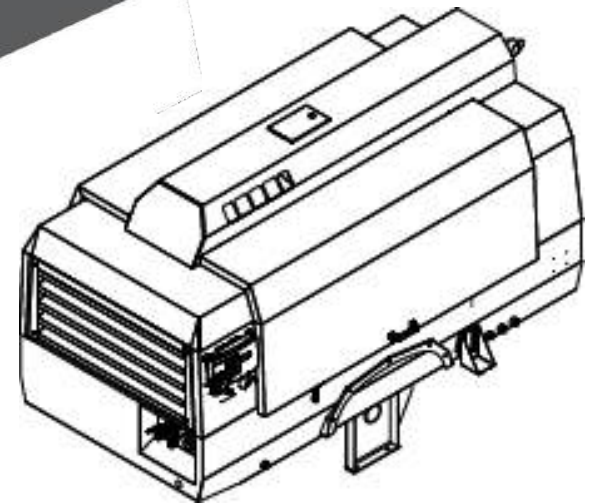
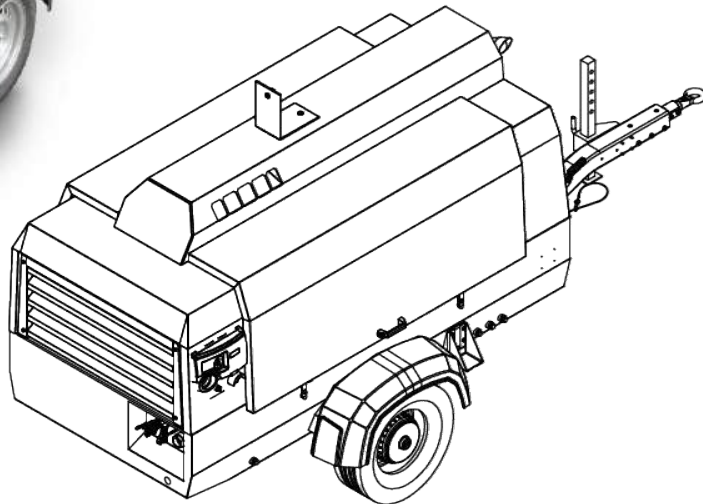
ORIGEM

- ✓ Máquina de fabricação brasileira;
- ✓ Benefício de poder comprar com financiamentos do governo (BNDES, FINAME, PROGER...);
- ✓ Atendimento a **TODAS** as normas exigidas no Brasil.



OPCIONAIS

- *Versão com ou sem rodas*



GARANTIA

- 12 (doze) meses após a partida técnica ou 18 (dezoito) meses a partir da emissão da Nota Fiscal ou ainda 2.000 (duas mil) horas de funcionamento, **prevalecendo o que ocorrer primeiro.**
- Para valer a garantia é imprescindível que o cliente utilize peças e lubrificantes originais e que utilize o compressor conforme instruções contidas no manual de operação.



