



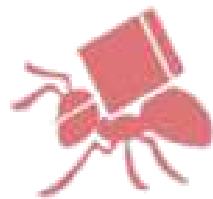
- CPS900-7
- CPS910-10
- CPS815-14
- CPS800-20

# DADOS TÉCNICOS



DADOS	CPS 900-7	CPS910-10	CPS815-14	CPS800-20
Vazão FAD* [ pcm ]	890	917	818	766
Máx. pressão trab. [ barg ]	7	10	14	20
Mín. pressão de trab. [ barg ]	4	4	4	12
Temp. saída do ar ref. [ a=ambiente]	a+69°C	a+73°C	a+73°C	a+73°C

*\*FAD medido conforme ISO1217 ed. 3 – Anexo D de 1996.*



**ALTA PRODUTIVIDADE**



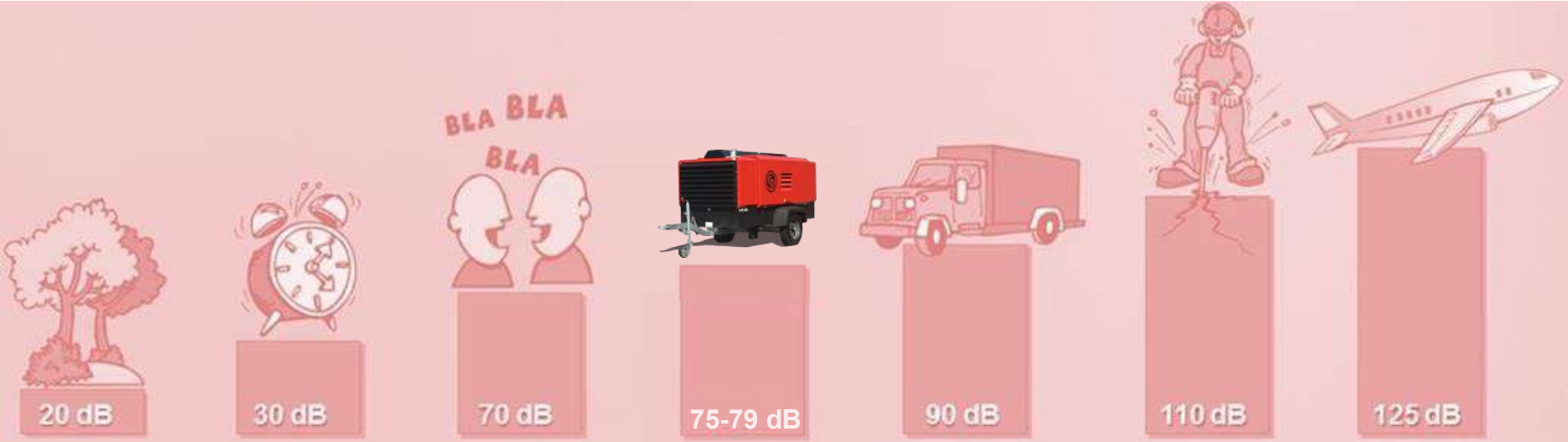
**VERSÁTIL**



# NÍVEL DE RUÍDO

CPS 900-7	CPS 815-14	CPS 910-10	CPS 800-20
76 dB(A)	76 dB(A)	76 dB(A)	76 dB(A)

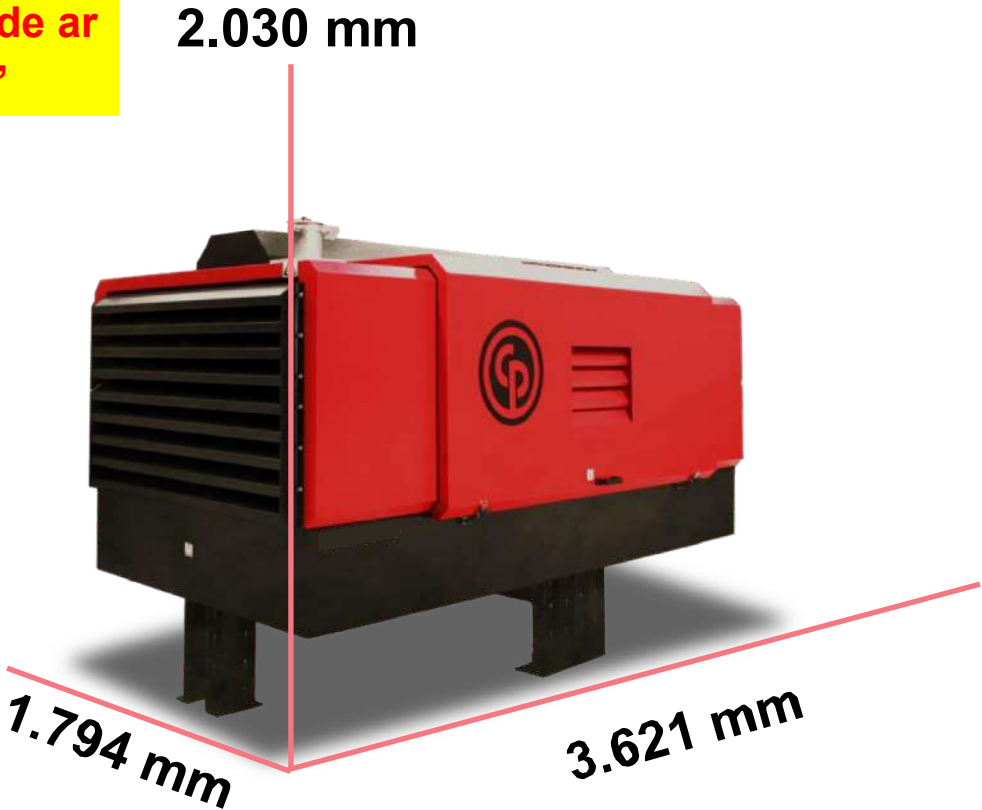
ISO 9614-2 @ 7m



# DIMENSÕES E PESO



Peso sem combustível	3.031 kg
Peso com combustível	3.331 kg



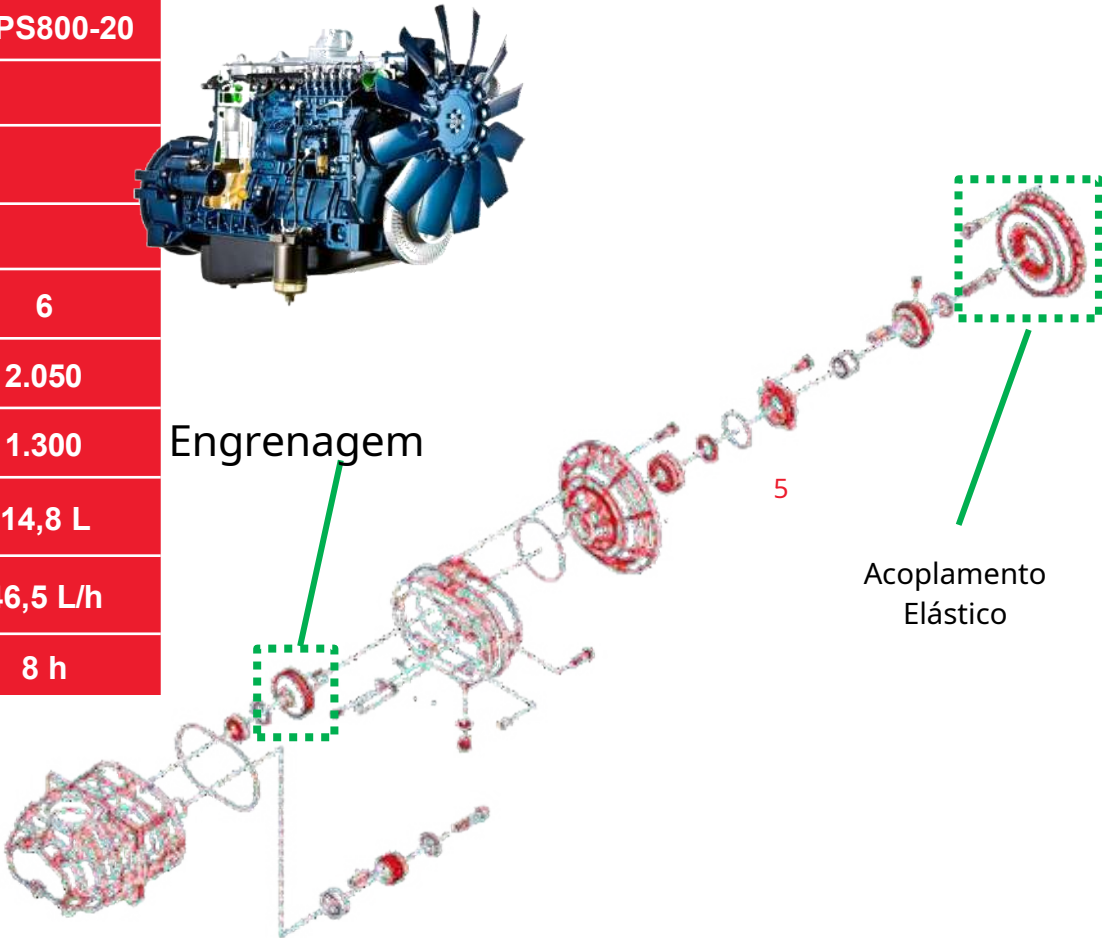
Peso sem combustível	2.903 kg
Peso com combustível	3.203kg

Não é permitido rebocar em vias públicas!

# MOTOR, TRANSMISSÃO E ACOPLAMENTO

- *Transmissão entre o elemento e o motor Diesel via engrenagens;*
- *Acoplamento elástico.*

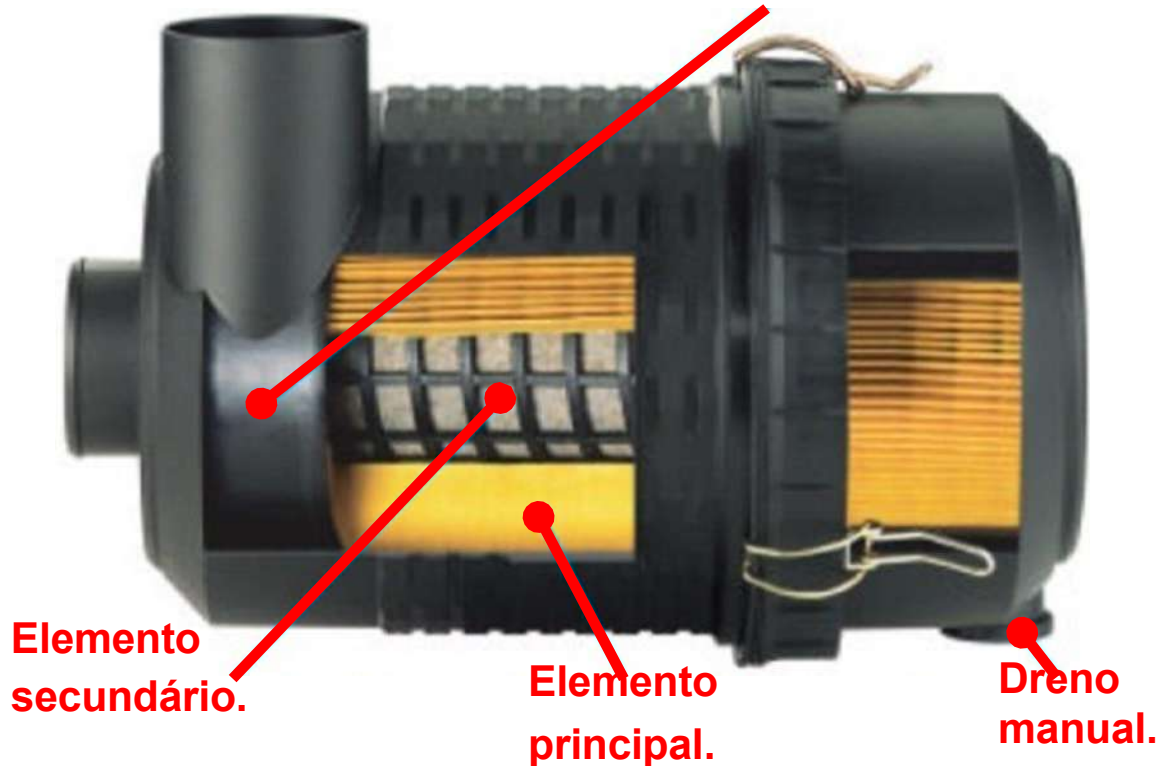
DADOS	CPS 900-7	CPS 910-10	CPS815-14	CPS800-20
Motor Diesel	MWM			
Modelo	7.2L - 6.12TCE – Eletrônico			
Potência veloc. Nominal	330 cv			
nº de cilindros	6	6	6	6
rpm máximo	2.100	2.200	2.100	2.050
rpm mínimo	1.300	1.300	1.300	1.300
Volume de óleo [motor]	14,8 L	14,8 L	14,8 L	14,8 L
Consumo médio:	28,7 L/h	37,9 L/h	39,0 L/h	46,5 L/h
Autonomia	12 h	9 h	9 h	8 h



# FILTRO DE ADMISSÃO DE AR

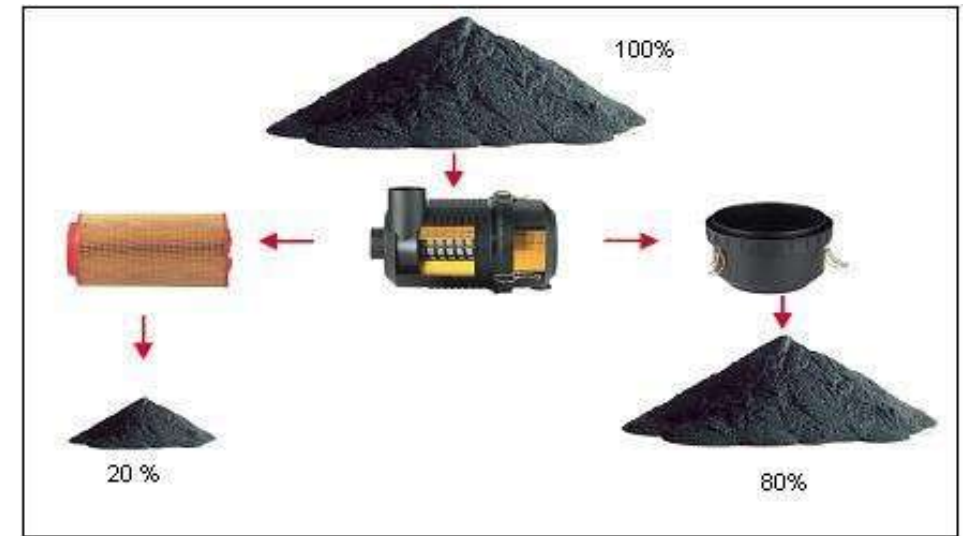
  
**CONFIÁVEL**

Pré-separação, através de uma  
admissão tangencial contra um defletor.



*Filtro de ar heavy duty com cartucho de segurança*

*Maior vida útil e confiabilidade do equipamento em ambientes agressivos*



Indicador  
de saturação

***Filtragem do ar de admissão  
em 3 estágios:***

- Separação por força centrífuga;
- Elemento filtrante de papel;
- Elemento de segurança.

***Indicador de saturação do  
filtro de ar.***

# USO DO DIESEL

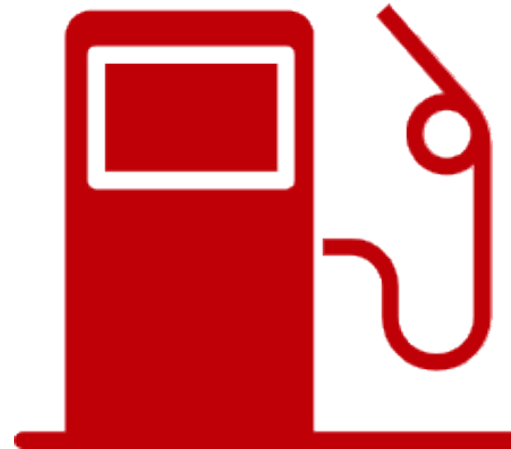
Visando aumentar a durabilidade dos componentes do motor Diesel , a Chicago Pneumatic recomenda o uso do S10.

Significado:

S10

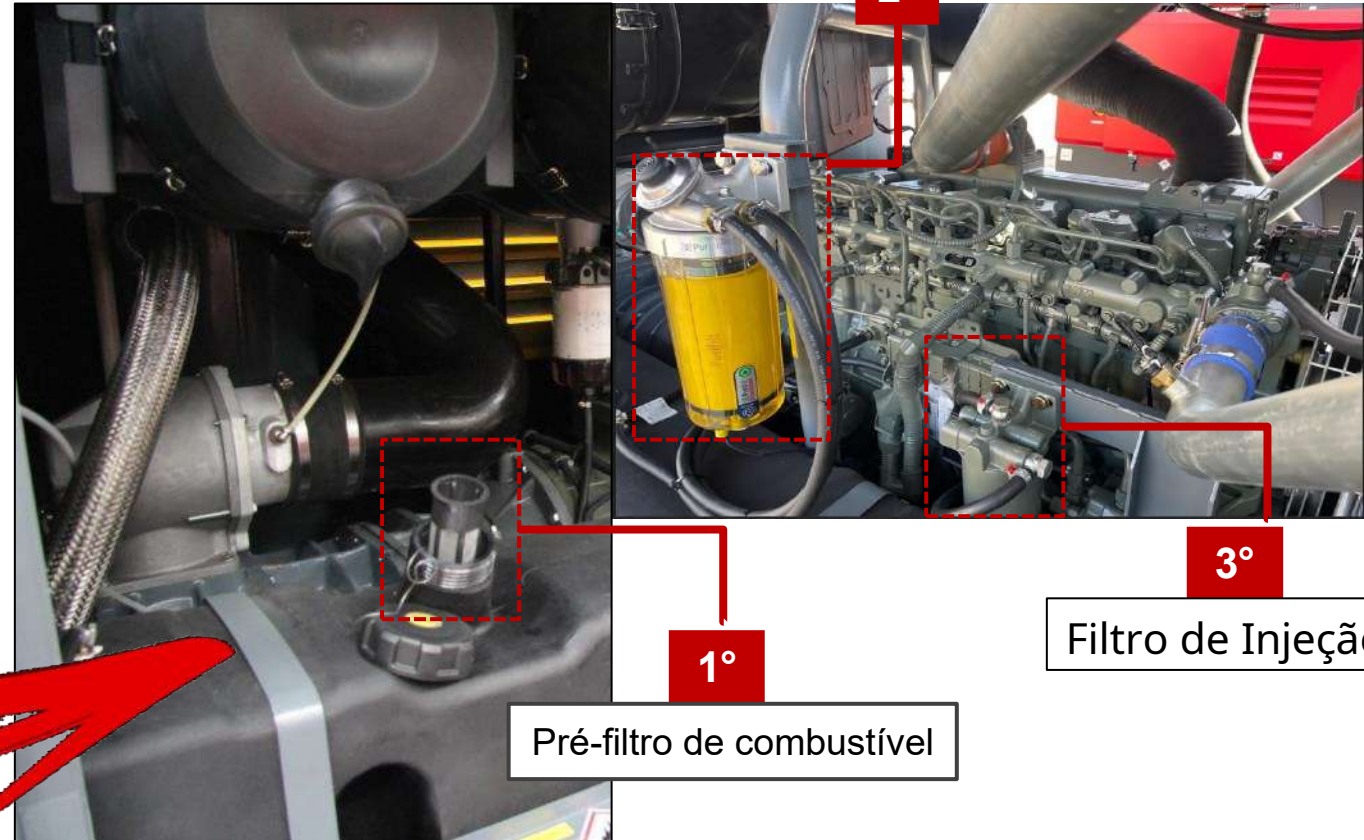
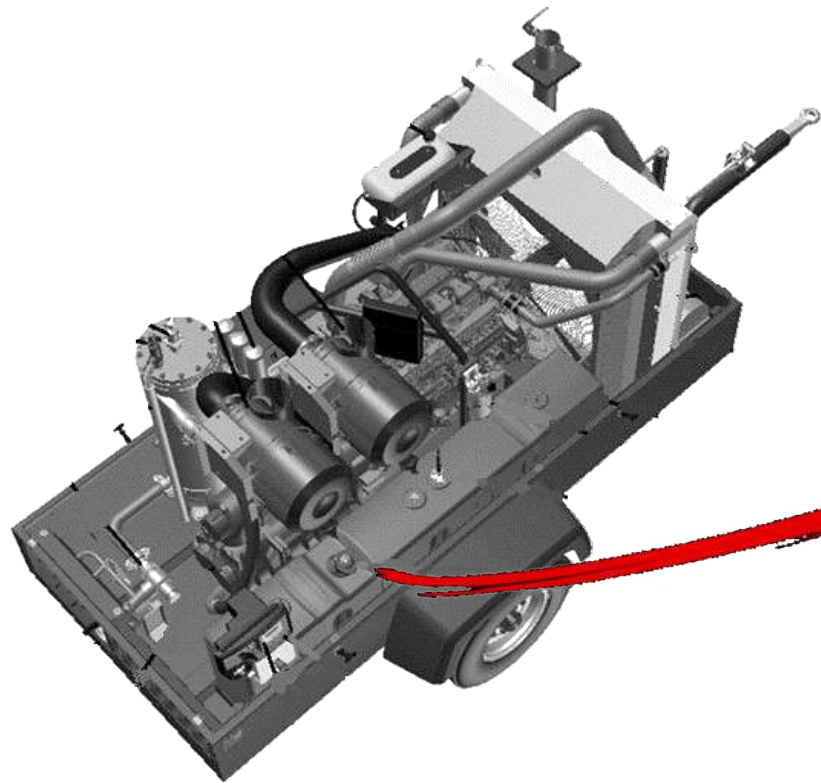
O "S" é de Enxofre.

O número é a quantidade de Enxofre em partes por milhão (ppm) presente no combustível.



# TANQUE DE COMBUSTÍVEL

- *Tanque de combustível em polietileno;*
- *3 Filtros em série;*
- *Capacidade de 348 litros;*



# CONTROLE – XC2003 ELETRÔNICO

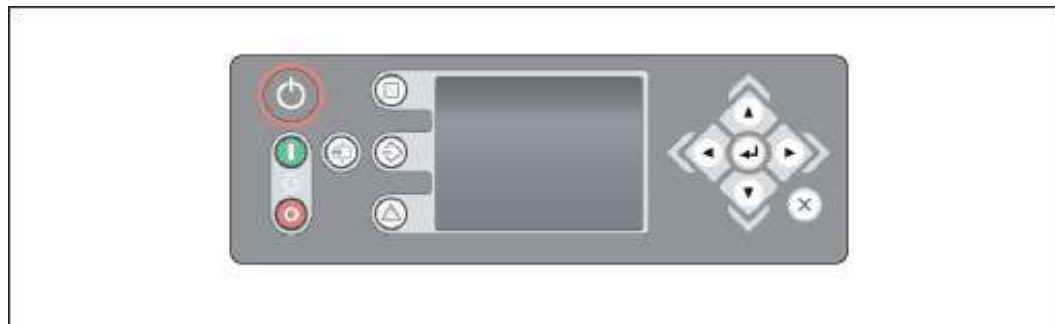
Muito simples e fácil de operar.



Painel de controle intuitivo



Versátil



- ✓ O módulo Xc2003 está localizado dentro do painel de controle;
- ✓ Proteção IP65;
- ✓ Botões para: Ligar, partir/parar, carregar/aliviar o compressor e menus para navegação geral do controlador.



**Possui Botão de emergência abaixo do painel.**

Referência	Designação
	Interruptor de corrente desligado / ligado Para desligar e ligar o painel de comando.
	Botão de partida Pressionar este botão para colocar o compressor em funcionamento.
	Botão de parada Pressionar este botão para parar o compressor de modo controlado.
	Botão Carga. Pressionar este botão para: <ul style="list-style-type: none"><li>• iniciar a função de Carga Automática, ou comandar o compressor para efetuar a carga (conforme o estado do equipamento).</li><li>• comandar o compressor para mudar para um estado Sem Carga quando carregado).</li></ul>
	Botão de Visualização de Medidas Pressionar este botão para mudar entre a Visualização das Medidas e a Visualização Principal.
	Botão de Visualização de Configurações Pressionar este botão para mudar entre a Visualização de Configurações e a Visualização Principal.
	Botão de Visualização de Alarmes Pressionar este botão para mudar entre a Visualização de Alarmes e a Visualização Principal.
	Botões de Navegação Estes botões são usados para navegação nos menus do visor.
	Botão Entrada Confirmação/armazenamento do valor selecionado/alterado.
	Botão Retroceder Para retroceder um nível no menu ou para ignorar as alterações realizadas.

# SISTEMA ELÉTRICO

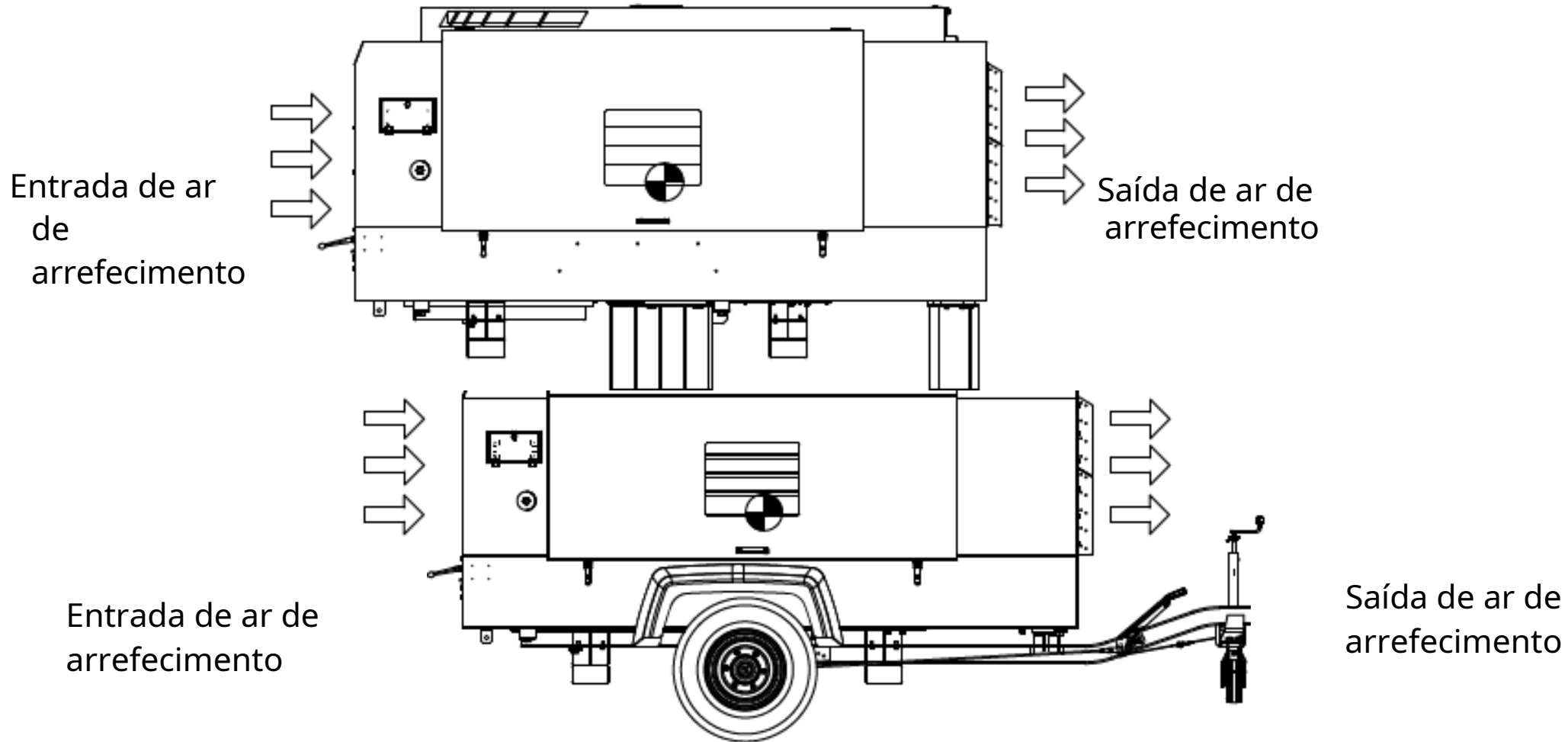
- *Bateria de 12V;*
- *150Ah.*



11

10

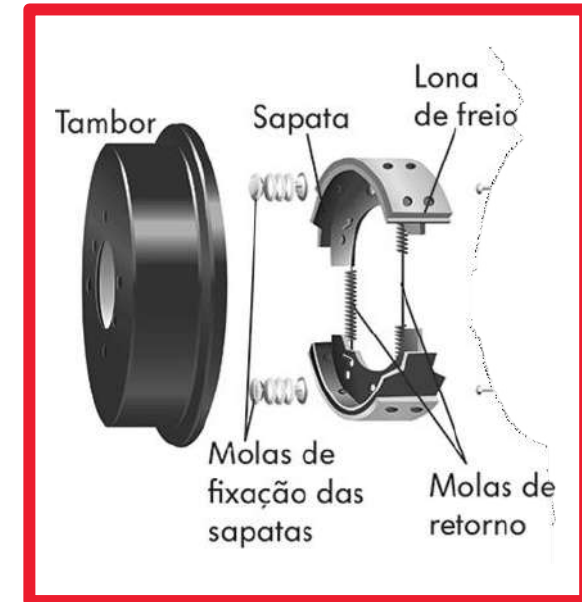
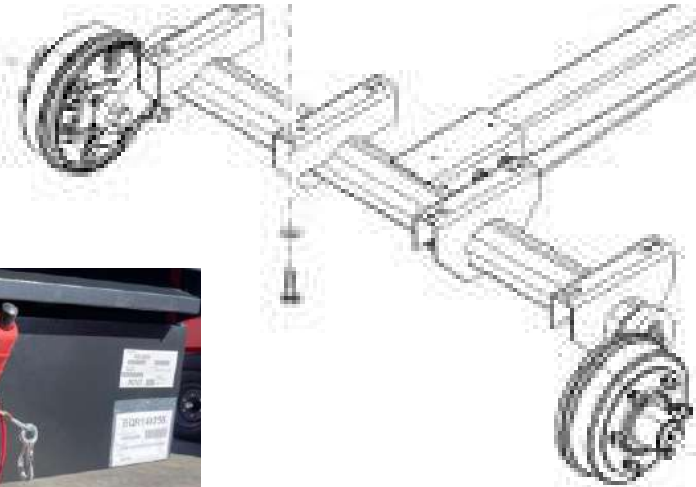
# FLUXO DE AR DE ARREFECIMENTO



# FREIO DE ESTACIONAMENTO

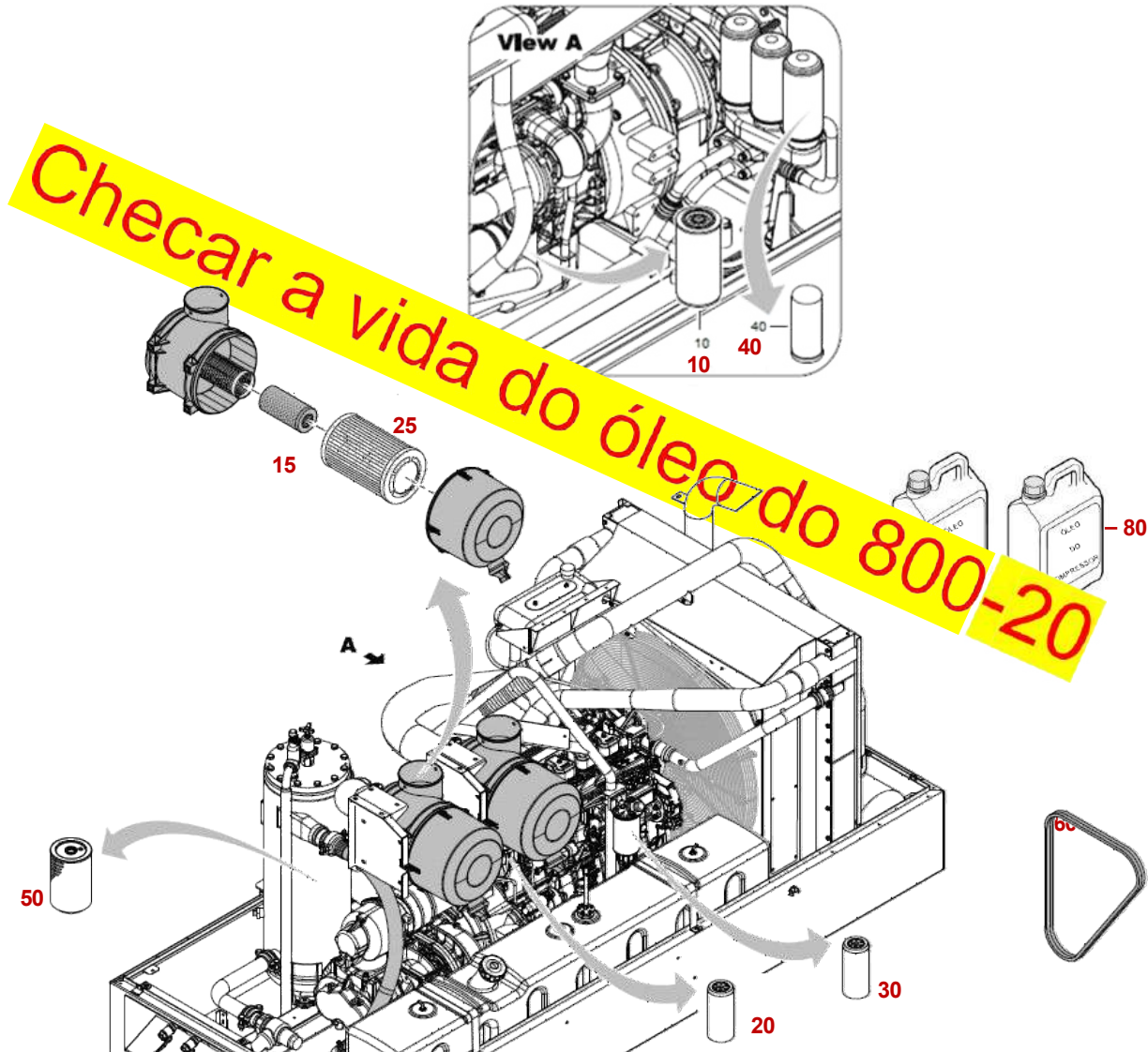
## Freio de estacionamento do tipo tambor fixo:

- Inclinação máxima de 15°;
- Freio padrão para esse compressor.



**Todos os equipamentos utilizam o sistema de freios do tipo Tambor Fixo (Tambor + Sapatas)**

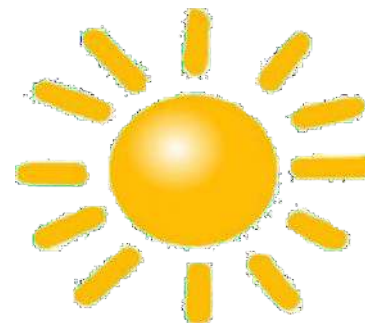
# COMPONENTES DE MANUTENÇÃO



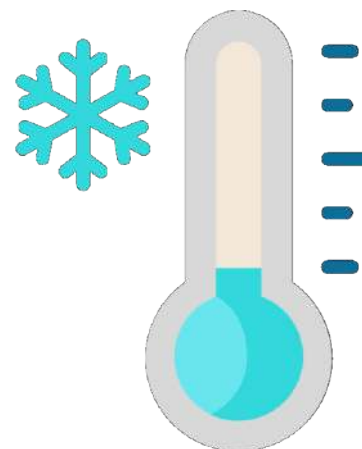
10	Filtro de óleo do motor Diesel
15	Filtro de ar (elemento de segurança)
20	Filtro de combustível do motor Diesel
25	Filtro de ar (elemento de reposição)
30	Pré-filtro de combustível do motor Diesel
40	Filtro de óleo do compressor
50	Elemento separador ar/óleo do compressor
60	Correia do motor
70	Óleo do motor Diesel – 14,8L (Genoil E 15W40)
80	Óleo do compressor – 60L (Genoil M)

- Trocar cada 500 horas: 10; 20; 30; 40; 70;
- Trocar cada 1000 horas: 10; 15; 20; 25; 30; 40; 50; 70 e 80;
- Trocar cada 2000 horas: 10; 15; 20; 25; 30; 40; 50; 60; 70 e 80.
- Troca de óleo da unidade compressora a cada 500 horas;
  - Genoil M – 60L. (Mineral)
  - Apenas o **CPS800-20**, **Genoil S – 60L**. (Sintético) troca a cada **1.000 horas**
- Troca de óleo do motor a cada 500 horas;
  - Genoil E 15W40 – 19L. (Mineral)

# TEMPERATURA DE OPERAÇÃO



**Máximo 50°C**  
**(Todas as versões)**

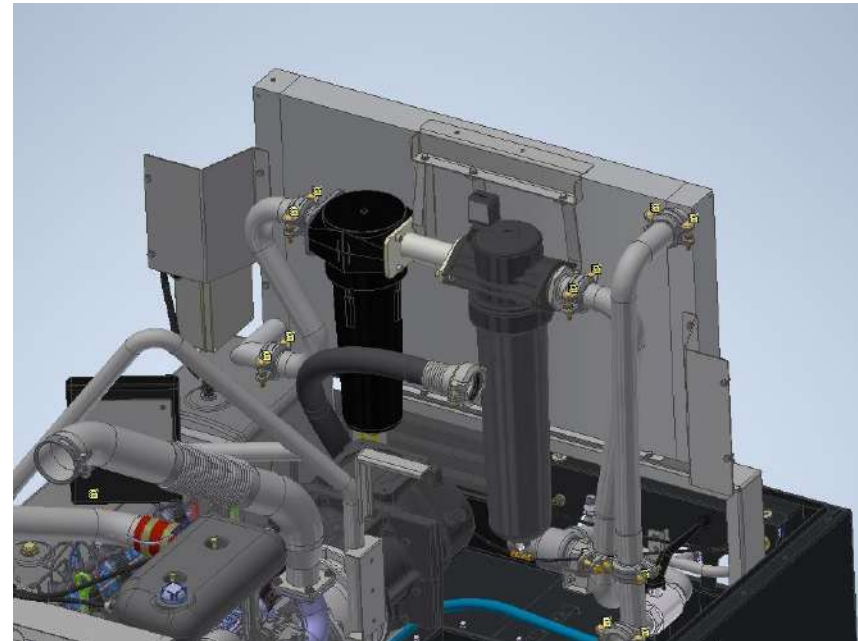


**Mínimo 0°C**  
**(Todas as versões)**

Para o CPS800-20 a temperatura mínima é 0°C e a máxima é 46°C.

# OPCIONAIS

- Eliminador de faíscas do escapamento;
- Resfriador posterior com separador de condensados (CPS900 e 910);
- Filtro coalescente UD+ (CPS900, CPS910 & CPS815);
- Versão com ou sem rodas.



# ORIGEM

- ✓ Máquina de fabricação brasileira;
- ✓ Benefício de poder comprar com financiamentos do governo (BNDES, FINAME, PROGER...);
- ✓ Atendimento a **TODAS** as normas exigidas no Brasil.



FABRICADO NO BRASIL



# GARANTIA

- 12 (doze) meses após a partida técnica ou 18 (dezoito) meses a partir da emissão da Nota Fiscal ou ainda 2.000 (duas mil) horas de funcionamento, **prevalecendo o que ocorrer primeiro.**
- Para valer a garantia é imprescindível que o cliente utilize peças e lubrificantes originais e que utilize o compressor conforme instruções contidas no manual de operação.



